



АО «БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД «АСО»  
11719,80, Россия, Тверская обл., г. Бежецк, ул. Краснослободская, д. 1,  
ИНН 6906000113; КПП 690601001  
ОГРН 1026901539720 ОКПО 03082926  
[www.asobezh.ru](http://www.asobezh.ru); E-mail: [rop@asobezh.ru](mailto:rop@asobezh.ru); тел. +7 (800) 550-46-17

## Передвижной поршневой компрессор КТ16Э/10





АО «БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД «АСО»  
11719,80, Россия, Тверская обл., г. Бежецк, ул. Краснослободская, д. 1,  
ИНН 6906000113; КПП 690601001  
ОГРН 1026901539720 ОКПО 03082926  
www.asobezh.ru; E-mail: rop@asobezh.ru; тел. +7 (800) 550-46-17

Поршневые компрессорные установки предназначены для производства и подачи сжатого воздуха. Их используют предприятия, где не требуются большие объемы сжатого воздуха. В первую очередь, это станции технического обслуживания, где сжатый воздух обеспечивает работу пневматических устройств, например, шиномонтажного инструмента, пневматических гайковертов, краскопульты и др. А также различные производства: металлообработка, деревообработка, производство мебели и пластиковых окон, строительные работы, пескоструйная обработка деталей, сельское хозяйство и пр.

Бежецкий завод «АСО» производит поршневые компрессоры промышленного назначения с ременным приводом, модельный ряд включает в себя как стационарные, так и передвижные модели с горизонтальным или вертикальным расположением ресивера. В конструкции компрессорных установок применены, массивные и крепкие компрессорные головки поршневого типа, которые выходят из собственного литейного производства. «АСО» является единственным заводом на территории России, который производит поршневые компрессоры по полному циклу.

При подборе поршневого компрессора необходимо учитывать, что сам процесс сжатия связан с большими потерями. Реальная производительность поршневого компрессора (производительность по нагнетанию) меньше теоретической производительности (на входе в компрессор) примерно на 30%. Многие производители указывают производительность только на всасывании и потребителю необходимо посчитать реальную производительность поршневого компрессора. Завод «АСО» на все выпускаемые компрессоры, указывает производительность по нагнетанию!

Поршневые компрессоры Бежецкого завода отличаются экономичностью, надежностью, несложностью конструкции и простотой в ремонте. Они хорошо справляются с частыми переключениями, отлично подходят для эксплуатации с перерывами. Максимальная простота конструкции обеспечивает этой группе оборудования более низкую стоимость и высокую ремонтпригодность по сравнению с винтовыми той же производительности.

### Технические характеристики

Модель	КТ16Э/10
Тип компрессора	передвижной
Компрессорная головка	С416М
Максимальное рабочее давление, атм.	10
Производительность, л/мин	1750
Производительность, Нл/мин	1350
Объем ресивера, л	150 + 150
Привод, кВт / В	11 / 380
Тип привода	ременной
Реле давления	Condor MDR
Тип охлаждения	воздушное
Габариты, см	315 x 215 x 175
Масса, кг	980





Массивная и надежная **поршневая компрессорная головка С416М** производится Бежецким заводом "АСО", является основным узлом компрессора и предназначена для сжатия воздушной смеси. Сжатие воздуха происходит в двухступенчатом режиме при прохождении по цилиндрам высокого и низкого давления. При достижении заданного давления сжатый воздух поступает в ресивер. На протяжении 30 лет является самой производительной и востребованной компрессорной головкой завода "АСО", прошла более 20 конструктивных изменений (последнее в 2014г). Ценность эксплуатационных характеристик доказывает применение головки на многих моделях поршневых установок: КЗ, КЗМ, К6, К31, КТ16, КТ16Э, С416М, С416М1.



На базе компрессора размещены **два горизонтальных воздушных ресивера объемом 150 литров каждый**. Бежецкий завод "АСО" более 80 лет производит воздухохранилища разного объема (от 10 до 900 литров) для сжатого воздуха давлением до 25 атм. Ресиверы окрашиваются на автоматической итальянской линии порошковой окраски.

Каждый ресивер в процессе изготовления проходит полный комплекс обязательных испытаний и контроль качества, что гарантирует полную безопасность при эксплуатации. Продольный шов и кольцевые сварные соединения ресивера подвергаются контролю методом ультразвуковой дефектоскопии. Каждый ресивер подвергается гидравлическому испытанию на прочность и плотность; пневматическому испытанию на герметичность.

Воздухохранилища производства Бежецкого завода "АСО" отличаются высоким качеством, надежностью, простотой использования и обслуживания, а также соответствуют всем нормам российского законодательства.



**Реле давления Condor MDR** предназначено для автоматизации работы компрессора, включая его при понижении давления в системе ниже установленного предела и отключая при достижении верхнего установленного предела давления. Следствием использования такого реле является увеличение срока эксплуатации компрессора, а также снижение потребления электроэнергии. Одним из авторитетных производителей компрессорной автоматики является немецкая компания Condor. Более чем столетний опыт работы и высокие стандарты немецкого производства гарантируют безотказную работу продукции.

### Стандартная схема пневмосистемы на предприятии





### Магистральный фильтр ФМ 60/16



Фильтрационный модуль предназначен для тонкой очистки сжатого воздуха и различных газов от аэрозолей масла и влаги, а также от твердых частиц размером более 3 мкм. Обеспечиваемое остаточное содержание аэрозоля масла - менее 5 мг/м<sup>3</sup>. Используется в системах пневмоуправления и автоматики, пневмоприводе устройств и инструмента для окраски поверхностей распылением.

Фильтрационный модуль состоит из двух последовательно установленных фильтров с фильтроэлементами на основе ультратонкого стекловолокна без связующего. Первый по ходу газа фильтр предназначен для отделения механических примесей и крупных капель масла и влаги, а также для укрупнения оставшегося в потоке тонкодисперсного аэрозоля. Второй по ходу газа фильтр служит для окончательной очистки газа от примесей. Сжатый воздух поступает в фильтр через боковой патрубок модуля грубой очистки, проходит фильтрующие стекловолоконистые слои фильтроэлементов грубой и тонкой очистки и выходит из фильтра через боковой патрубок модуля тонкой очистки. Оба фильтра работают в режиме самоочистки от жидких примесей. Отделившаяся жидкость собирается в нижней части корпуса и периодически выводится через сливные штуцера при открытии установленных на них запорных вентилях.

### Технические характеристики

Модель	ФМ 60/16
Тонкость фильтрации: твердые частицы / содержание масла	3 мкм / 5 мг/м <sup>3</sup>
Пропускная способность, л/мин.	1600
Максимальное рабочее давление, атм.	16
Присоединительные размеры	1/2"
Габариты, см	35 x 22 x 99
Масса, кг	21

*Класс очистки воздуха ГОСТ 17433-80 по содержанию твердых частиц – 4 класс, по содержанию воды и масла – 4 класс*

### Осушитель сжатого воздуха ОВ-66М1



Во многих областях применения качество сжатого воздуха имеет принципиальное значение. Поступающий в пневмосистему воздух, сжатый компрессором, несет в себе влагу, которая вызывает коррозию пневмомагистралей и оборудования. Её присутствие в некоторых технологических процессах недопустимо. Мировая статистика показывает: 80% выходов из строя пневмооборудования связано с плохим качеством сжатого воздуха. Предельное содержание влаги с понижением температуры воздуха также понижается. Например, кубический метр воздуха при температуре +40С° содержит до 55г влаги, а при +3С° - менее 6г. Осушители серии ОВ удаляют влагу из воздуха посредством понижения его температура до точки росы +3С° (4 класс ISO 8573-1). В них содержится экологически безопасный хладагент R134а. Осушители оснащены электронным блоком управления, позволяющим обеспечить изменение рабочих параметров настройки и исключить необходимость постоянного контроля над его работой со стороны обслуживающего персонала. Осушители завода «АСО» при том же качестве, значительно дешевле импортных аналогов.

### Технические характеристики

Модель	ОВ-66М1
Пропускная способность, л/мин.	1600
Макс. рабочее давление, атм.	16
Эл. Питание: кВт / В	0,25 / 220
Вход/выход, дюйм	1/2"
Габариты, см	40 x 37 x 66
Масса, кг	31

