

## Стационарный поршневой компрессор С415М/10



### Технические характеристики

Модель	С415М/10
Полное наименование в 1С	КОМПРЕССОР ГАРАЖНЫЙ С415М
Тип компрессора	стационарный
Компрессорная головка	С415М
Максимальное рабочее давление, атм.	<b>10</b>
Производительность, л/мин	940
Производительность, Нл/мин	720
Объем ресивера, л	230
Привод, кВт / В	5,5 / 380
Тип привода	ременной
Реле давления	+
Тип охлаждения	воздушное
Габариты, см	160 x 70 x 140
Масса, кг	245





АО «БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД «АСО»  
171980, Россия, Тверская обл., г. Бежецк, ул. Краснослободская, д. 1  
ИНН 6906000113; КПП 690601001  
ОГРН 1026901539720 ОКПО 03082926  
www.asobezh.ru; E-mail: rop@asobezh.ru; тел. +7 (800) 550-46-17

## Где применяют?

Поршневые компрессорные установки предназначены для производства и подачи сжатого воздуха. В большинстве случаев они обеспечивают работу пневматических устройств, например, шиномонтажного инструмента, пневматических гайковертов, краскопультов и др. Также, бежецкие поршневые установки активно используются в самых различных отраслях промышленности, таких как, металлообработка, деревообработка, производство мебели и пластиковых окон, строительные работы, пескоструйная обработка деталей, сельское хозяйство и пр. Сфера их применения охватывает практически все виды деятельности. Ежегодно по всей стране и ближнему зарубежью Бежецким заводом "АСО" отгружаются тысячи поршневых компрессоров.

## Как правильно выбрать компрессор?

Для правильного выбора компрессора необходимо знать потребность в сжатом воздухе. Производительность компрессора по нагнетанию обязательно должна превышать величину реальной потребности магистрали в сжатом воздухе на 15-20%, это позволит ему отдыхать. В противном случае компрессор будет постоянно работать в режиме нагнетания, что может привести к перегреву и ускоренному износу шатунно-поршневой группы.

Реальная производительность поршневого компрессора с учетом потерь меньше производительности по всасыванию примерно на 30%. Многие производители указывают производительность только по всасыванию, и потребителю следует учитывать этот факт. Бежецкий завод "АСО" на все выпускаемые компрессоры указывает производительность, как по всасыванию, так и по нагнетанию, приведенную к нормальным условиям и подтвержденную испытаниями! Правильно подобранный поршневой компрессор прослужит значительный период времени и позволит сократить Ваши расходы на дальнейшее обслуживание.

## Чем отличаются бежецкие компрессоры?

Бежецкий завод "АСО" производит поршневые компрессоры только промышленного назначения, рассчитанные на длительный период работы для надежного обеспечения сжатым воздухом любых технологических процессов. В конструкции бежецких компрессорных установок применены массивные и крепкие поршневые головки, которые выходят из собственного литейного производства. "АСО" является единственным заводом на территории России, который производит поршневые компрессоры по полному циклу.

## На что обратить особое внимание?

Большинство покупателей при выборе компрессора учитывают, как стоимость первоначального приобретения, так и расходы на содержание. Доставка комплектующих на иностранные компрессоры может быть очень длительной, а проводить обслуживание и дальнейший ремонт такого оборудования значительно дороже. В связи с полным циклом производства компрессоров Бежецким заводом "АСО", запасные части всегда есть в наличии, а стоимость обслуживания бежецких компрессоров продолжает оставаться самой доступной. Приобретая бежецкие компрессорные установки, Вы получаете надежное и экономичное оборудование, выгодно отличающееся простотой конструкции и высокой ремонтпригодностью.





АО «БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД «АСО»  
171980, Россия, Тверская обл., г. Бежецк, ул. Краснослободская, д. 1  
ИНН 6906000113; КПП 690601001  
ОГРН 1026901539720 ОКПО 03082926  
www.asobezh.ru; E-mail: rop@asobezh.ru; тел. +7 (800) 550-46-17

Массивная и надежная **поршневая компрессорная головка С415М** производится Бежецким заводом "АСО", является основным узлом компрессора и предназначена для сжатия воздушной смеси. Сжатие воздуха происходит в двухступенчатом режиме при прохождении по цилиндру высокого и низкого давления. При достижении заданного давления сжатый воздух поступает в ресивер.

На протяжении 30 лет является одной из самых популярных компрессорных головок и прошла более 20 конструктивных изменений (последнее в 2020г).

Ценность своих эксплуатационных характеристик доказывает применение головки на многих моделях поршневых установок: К-2, С415М, С415М1, КВ-15, К-30, К-22, К-20, К-33.

Компрессор размещен на **воздушном ресивере объемом 230л.**

Бежецкий завод "АСО" производит ресиверы для сжатого воздуха объемом от 10 до 900 литров для сжатого воздуха давлением до 40 атм.

Каждый ресивер в процессе изготовления проходит полный комплекс обязательных испытаний и контроль качества, что гарантирует полную безопасность при эксплуатации. Продольный шов и кольцевые сварные соединения подвергаются контролю методом ультразвуковой дефектоскопии. Проводятся обязательные гидравлические испытания на прочность, и пневматические испытания на герметичность.

Окраска ресиверов производится на автоматических итальянских линиях порошковой окраски. Такое нанесение обеспечивает высокие прочностные характеристики и химическую стойкость лакокрасочного покрытия.

**Реле давления** предназначено для автоматизации работы поршневого компрессора. При понижении давления в системе ниже установленного предела происходит включение компрессора, а при достижении верхнего установленного предела давления его отключение. Следствием использования такого реле является увеличение срока эксплуатации компрессора, а также снижение потребления электроэнергии. Бежецкий завод "АСО" в своих поршневых компрессорах применяет реле давления от ведущих мировых производителей, проверенные длительными ресурсными испытаниями, что гарантирует надежную работу оборудования.

**Сетчатое ограждение** надежно изолирует ременную передачу поршневого компрессора во время его работы от обслуживающего персонала. Для удобного и безопасного открывания или снятия ограждения предусмотрены специальные замки. Ограждение составляет единое целое с конструкцией компрессора и соответствует требованиям технической эстетики.

### Стандартная схема подготовки воздуха





АО «БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД «АСО»  
 171980, Россия, Тверская обл., г. Бежецк, ул. Краснослободская, д. 1  
 ИНН 6906000113; КПП 690601001  
 ОГРН 1026901539720 ОКПО 03082926  
 www.asobezh.ru; E-mail: rop@asobezh.ru; тел. +7 (800) 550-46-17

### Фильтрационный модуль ФМ 40/16

Фильтрационный модуль предназначен для тонкой очистки сжатого воздуха и различных газов от аэрозолей, масла и влаги, а также от твердых частиц. Используется в пневмосистемах, пневмоприводе устройств и инструмента.

Фильтрационный модуль состоит из двух последовательно установленных фильтров с фильтроэлементами на основе ультратонкого стекловолокна. Первый по ходу газа фильтр предназначен для отделения механических примесей и крупных капель масла и влаги, а также для укрупнения, оставшегося в потоке тонкодисперсного аэрозоля. Второй по ходу газа фильтр служит для окончательной очистки газа от примесей. Сжатый воздух поступает в фильтр через боковой патрубков модуля грубой очистки, проходит, фильтрующие стекловолокнистые слои фильтроэлементов грубой и тонкой очистки и выходит из фильтра через боковой патрубков модуля тонкой очистки. Оба фильтра работают в режиме самоочистения от жидких примесей. Отделившаяся жидкость собирается в нижней части корпуса и периодически выводится через сливные штуцера, при открытии установленных на них запорных вентиляей.



#### Технические характеристики

Модель	ФМ 40/16
Полное наименование	ФИЛЬТРАЦИОННЫЙ МОДУЛЬ ФМ-40/16
Тонкость фильтрации: твердые частицы / содержание масла	10 мкм / 16 мг/м <sup>3</sup>
Пропускная способность, л/мин.	800
Максимальное рабочее давление, атм.	16
Вход/выход, G	G1/2
Габариты, см	34 x 22 x 90
Масса, кг	17

*Класс очистки воздуха ГОСТ 17433-80 по содержанию твердых частиц – 4 класс, по содержанию воды и масла – 4 класс*

### Осушитель сжатого воздуха ОВ-42М1



Поступающий в пневмосистему воздух, сжатый компрессором, несет в себе влагу, которая вызывает коррозию пневмомагистрали и оборудования. Её присутствие в некоторых технологических процессах недопустимо, так как может ускорить износ и выход из строя пневмооборудования.

Предельное содержание влаги с понижением температуры воздуха значительно сокращается. Например, кубический метр воздуха при температуре +40С° содержит до 55г влаги, а при +3С° - менее 6г. Осушители серии ОВ удаляют влагу из воздуха посредством понижения его температура до точки росы +3С° (4 класс ISO 8573-1).

Осушители оснащены электронным блоком управления, позволяющим обеспечить изменение рабочих параметров настройки и исключить необходимость постоянного контроля над его работой со стороны обслуживающего персонала.

В составе экологически безопасный хладагент R134a.

#### Технические характеристики

Модель	ОВ-42М1
Пропускная способность, л/мин.	800
Макс. рабочее давление, атм.	16
Эл. Питание: кВт / В	0,2 / 220
Вход/выход, G	G1/2
Габариты, см	37 x 40 x 66
Масса, кг	30

