



АО «БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД «АСО»
171980, Россия, Тверская обл., г. Бежецк, ул. Краснослободская, д. 1
ИНН 6906000113; КПП 690601001
ОГРН 1026901539720 ОКПО 03082926
www.asobezh.ru; E-mail: rop@asobezh.ru; тел. +7 (800) 550-46-17

Передвижной поршневой компрессор КТ16М/10



Технические характеристики

Модель	КТ16М10
Полное наименование в 1С	УСТАНОВКА КОМПРЕССОРНАЯ КТ16М
Тип компрессора	передвижной
Компрессорная головка	С416М
Максимальное рабочее давление, атм.	10
Производительность, л/мин	до 2000
Производительность, Нл/мин	до 1500
Объем ресивера, л	110х2
Привод	Вал отбора мощности трактора: Т40, Т150, МТ380, МТ382
Тип привода	ременной
Реле давления	+
Тип охлаждения	воздушное
Габариты, см	270 x 170 x 160
Масса, кг	750





АО «БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД «АСО»
171980, Россия, Тверская обл., г. Бежецк, ул. Краснослободская, д. 1
ИНН 6906000113; КПП 690601001
ОГРН 1026901539720 ОКПО 03082926
www.asobezh.ru; E-mail: rop@asobezh.ru; тел. +7 (800) 550-46-17

Где применяют?

Поршневые компрессорные установки предназначены для производства и подачи сжатого воздуха. В большинстве случаев они обеспечивают работу пневматических устройств, например, шиномонтажного инструмента, пневматических гайковертов, краскопультов и др. Также, бежецкие поршневые установки активно используются в самых различных отраслях промышленности, таких как, металлообработка, деревообработка, производство мебели и пластиковых окон, строительные работы, пескоструйная обработка деталей, сельское хозяйство и пр. Сфера их применения охватывает практически все виды деятельности. Ежегодно по всей стране и ближнему зарубежью Бежецким заводом «АСО» отгружаются тысячи поршневых компрессоров.

Как правильно выбрать компрессор?

Для правильного выбора компрессора необходимо знать потребность в сжатом воздухе. Производительность компрессора по нагнетанию обязательно должна превышать величину реальной потребности магистрали в сжатом воздухе на 15-20%, это позволит ему отдыхать. В противном случае компрессор будет постоянно работать в режиме нагнетания, что может привести к перегреву и ускоренному износу шатунно-поршневой группы.

Реальная производительность поршневого компрессора с учетом потерь меньше производительности по всасыванию примерно на 30%. Многие производители указывают производительность только по всасыванию, и потребителю следует учитывать этот факт. Бежецкий завод «АСО» на все выпускаемые компрессоры указывает производительность, как по всасыванию, так и по нагнетанию, приведенную к нормальным условиям и подтвержденную испытаниями! Правильно подобранный поршневой компрессор прослужит значительный период времени и позволит сократить Ваши расходы на дальнейшее обслуживание.

Чем отличаются бежецкие компрессоры?

Бежецкий завод «АСО» производит поршневые компрессоры только промышленного назначения, рассчитанные на длительный период работы для надежного обеспечения сжатым воздухом любых технологических процессов. В конструкции бежецких компрессорных установок применены массивные и крепкие поршневые головки, которые выходят из собственного литейного производства. «АСО» является единственным заводом на территории России, который производит поршневые компрессоры по полному циклу.

На что обратить особое внимание?

Большинство покупателей при выборе компрессора учитывают, как стоимость первоначального приобретения, так и расходы на содержание. Доставка комплектующих на иностранные компрессоры может быть очень длительной, а проводить обслуживание и дальнейший ремонт такого оборудования значительно дороже. В связи с полным циклом производства компрессоров Бежецким заводом «АСО», запасные части всегда есть в наличии, а стоимость обслуживания бежецких компрессоров продолжает оставаться самой доступной. Приобретая бежецкие компрессорные установки, Вы получаете надежное и экономичное оборудование, выгодно отличающееся простотой конструкции и высокой ремонтопригодностью.





АО «БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД «АСО»
171980, Россия, Тверская обл., г. Бежецк, ул. Краснослободская, д. 1
ИНН 6906000113; КПП 690601001
ОГРН 1026901539720 ОКПО 03082926
www.asobezh.ru; E-mail: gor@asobezh.ru; тел. +7 (800) 550-46-17



Массивная и надежная **поршневая компрессорная головка С416М** производится Бежецким заводом "АСО", является основным узлом компрессора и предназначена для сжатия воздушной смеси. Сжатие воздуха происходит в двухступенчатом режиме при прохождении по цилиндрам высокого и низкого давления. При достижении заданного давления сжатый воздух поступает в ресивер.

На протяжении 30 лет является самой производительной и востребованной компрессорной головкой завода "АСО", прошла более 20 конструктивных изменений (последнее в 2020г).

Ценность свих эксплуатационных характеристик доказывает применение головки на многих моделях поршневых установок: КЗ, КЗМ, К6, КЗ1, КТ16, КТ16Э, С416М, С416М1.

На базе компрессора размещены **два горизонтальных воздушных ресивера объемом 120 литров каждый.**

Бежецкий завод "АСО" производит ресиверы для сжатого воздуха объёмом от 10 до 900 литров для сжатого воздуха давлением до 40 атм.

Каждый ресивер в процессе изготовления проходит полный комплекс обязательных испытаний и контроль качества, что гарантирует полную безопасность при эксплуатации. Продольный шов и кольцевые сварные соединения подвергаются контролю методом ультразвуковой дефектоскопии. Проводятся обязательные гидравлические испытания на прочность, и пневматические испытания на герметичность.

Окраска ресиверов производится на автоматических итальянских линиях порошковой окраски. Такое нанесение обеспечивает высокие прочностные характеристики и химическую стойкость лакокрасочного покрытия.



Реле давления предназначено для автоматизации работы поршневого компрессора. При понижении давления в системе ниже установленного предела происходит включение компрессора, а при достижении верхнего установленного предела давления его отключение. Следствием использования такого реле является увеличение срока эксплуатации компрессора, а также снижение потребления электроэнергии. Бежецкий завод "АСО" в своих поршневых компрессорах применяет реле давления от ведущих мировых производителей, проверенные длительными ресурсными испытаниями, что гарантирует надежную работу оборудования.

