АО «БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД «АСО»
171980, Россия, Тверская обл., г. Бежецк, ул. Краснослободская, д. 1,
ИНН 6906000113; КПП 690601001
ОГРН 1026901539720 ОКПО 03082926
www.asobezh.ru; E-mail: rop@asobezh.ru; тел. +7 (800) 550–46-17

Стационарный винтовой компрессор АСО-ВК22/8

Технические характеристики

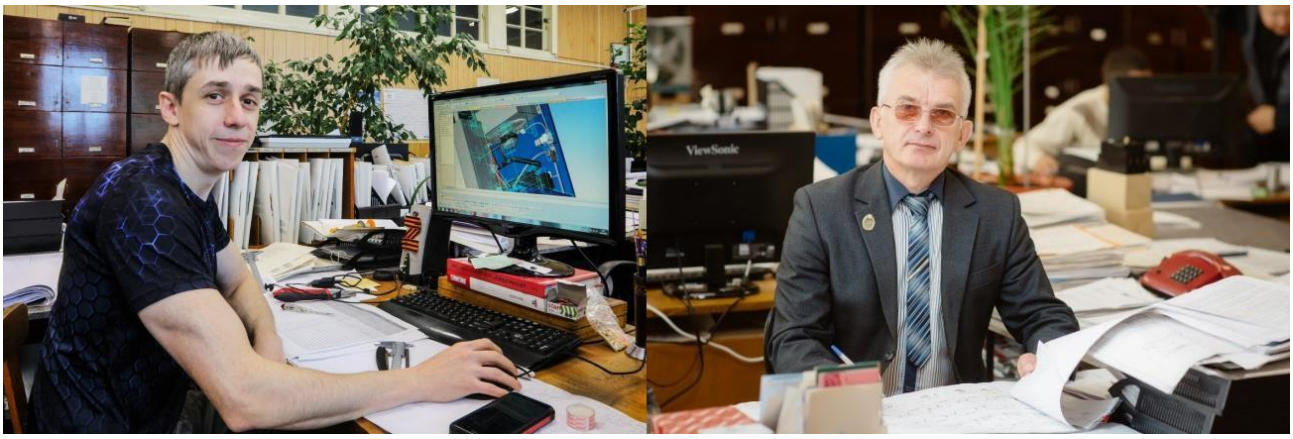
Модель	АСО-ВК22/8
Тип компрессора	стационарный
Винтовой блок	EVO6 (Rotorcomp)
Производительность по нагнетанию, м^3/мин	3,5
Максимальное рабочее давление, атм.	8
Привод, кВт	22
Тип привода	ременный
Объем ресивера, л	-
Охлаждение масла и воздуха	воздушное
Количество масла в маслосистеме, л	15
Содержание масла в сжатом воздухе, мг/м3	3
Расход масла на унос, г/час	< 1,0
t^O воздуха на всасывании, 0С	10 ... 45
t^O воздуха конечная (после газоохладителя), 0С	≤ 50
Уровень шума, дБа	72 ... 76
Управление (микропроцессор)	+
Вход/выход, G	1
Габариты, см	125 x 110 x 135
Масса, кг	620

АО «БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД «АСО»
171980, Россия, Тверская обл., г. Бежецк, ул. Краснослободская, д. 1,
ИНН 6906000113; КПП 690601001
ОГРН 1026901539720 ОКПО 03082926
www.asobezh.ru; E-mail: rop@asobezh.ru; тел. +7 (800) 550–46-17

ПРЕИМУЩЕСТВА БЕЖЕЦКИХ ВИНТОВЫХ КОМПРЕССОРОВ АСО-ВК

1. Собственные конструкторские разработки

Высококвалифицированные инженеры, на АО «Бежецкий завод «АСО», разрабатывают и внедряют новые модели компрессоров, адаптированные под специфические потребности клиентов и современные требования рынка. Регулярная работа над совершенствованием существующих моделей на основе обратной связи от клиентов и анализа эксплуатации помогает своевременно выявлять и устранять слабые места, повышая надежность оборудования. Собственный конструкторский отдел обеспечивает возможность создавать детализированные чертежи и спецификации, что гарантирует высокое качество изготовления и сборки компрессоров.



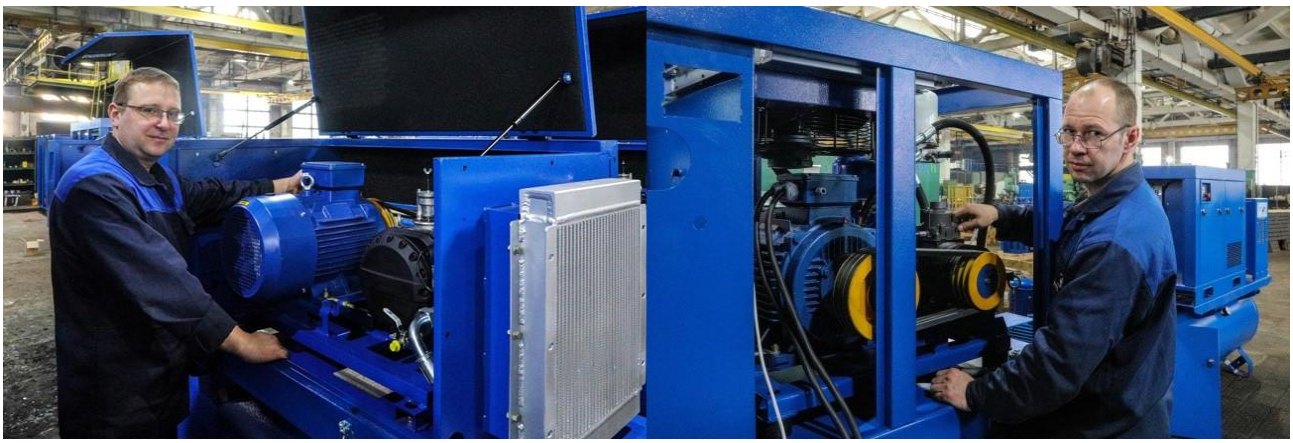
2. Надежные и современные комплектующие

АО «Бежецкий завод «АСО» прикладывает большие усилия для производства высококачественных компрессорных установок, и дорожит своей репутацией производителя надежного оборудования. В связи с этим, с особым вниманием выполняется подбор комплектующих для компрессоров. На заводе применяют компоненты, произведенные известными и надежными производителями, что позволяет предложить клиентам качественное оборудование с высоким сроком службы. Использование современных материалов и передовых технологий сборки гарантирует стабильную работу компрессорных установок и минимизирует вероятность поломок и простоев.

АО «БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД «АСО»
171980, Россия, Тверская обл., г. Бежецк, ул. Краснослободская, д. 1,
ИНН 6906000113; КПП 690601001
ОГРН 1026901539720 ОКПО 03082926
www.asobezh.ru; E-mail: rop@asobezh.ru; тел. +7 (800) 550–46-17

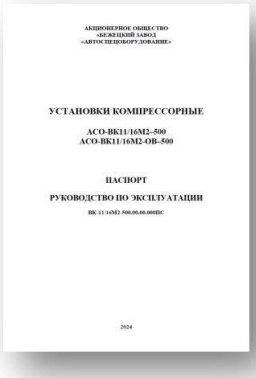
3. Полностью ручная сборка

Каждый компрессор завода АСО собирается вручную высококвалифицированными мастерами. На всех этапах производства осуществляется тщательный контроль качества, что позволяет своевременно выявлять и устранять возможные дефекты. Особое внимание на заводе уделяется точности сборки и настройки всех компонентов, что критически важно для долговечности и эффективности работы оборудования.



4. Российская документация и официальная гарантия от завода

Вся документация оформлена на русском языке в соответствии с российскими стандартами, что упрощает процесс сертификации и эксплуатации оборудования. На каждый компрессор АО «Бежецкий завод «АСО», предоставляет официальную гарантию с четким регламентом гарантийного и постгарантийного обслуживания. Подробная и понятная документация существенно сокращает затраты на обучение персонала, позволяя специалистам быстро освоить работу с оборудованием.


АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД
«АВТОСПЕЦОБОРУДОВАНИЕ»

УСТАНОВКИ КОМПРЕССОРНЫЕ

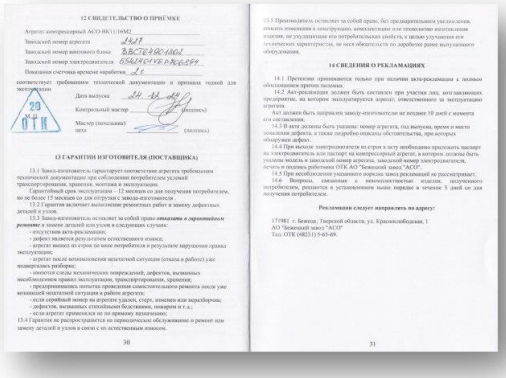
АСО-ВК11/16М2–500
АСО-ВК11/16М2-ОВ–500

ПАСПОРТ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВК 11-16М2 000.00.00.000ПС

2024


12 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

13 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

14 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

ЕАС ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

АО «БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД «АСО»
171980, Россия, Тверская обл., г. Бежецк, ул. Краснослободская, д. 1,
ИНН 6906000113; КПП 690601001
ОГРН 1026901539720 ОКПО 03082926
www.asobezh.ru; E-mail: rop@asobezh.ru; тел. +7 (800) 550–46-17

Винтовой блок EVO6 производится немецкой фабрикой Rotorcomp (Германия) и является основой винтового компрессора. Визуально он представляет собой чугунный корпус, внутри которого, на подшипниках размещены два ротора, сжимающие воздух.

Винтовая пара Rotorcomp была разработана для работы в изменяющихся условиях эксплуатации в круглосуточном режиме. Высокое качество, надежность конструкции, а также доступность комплектующих стали причиной того, что продукция данной марки пользуется большим спросом и устанавливается на агрегаты ведущих мировых производителей.

Перед отправкой с завода, все компрессорные блоки Rotorcomp проходят 9-часовое тестирование в движении. Rotorcomp декларирует 40 000 моточасов, при правильной эксплуатации компрессора, до планового капитального ремонта, который заключается в замене подшипников роторов, сальников и прокладок.

Контроллеры СМС и МАМ отображают актуальную информацию о состоянии компрессора, его режиме работы, времени отключения, времени наработки, обеспечивает доступ к настройкам компрессора и предстоящем ТО. Контроллер защищает и производит остановку компрессора при аварийных ситуациях. Есть возможность дистанционного управления компрессором.

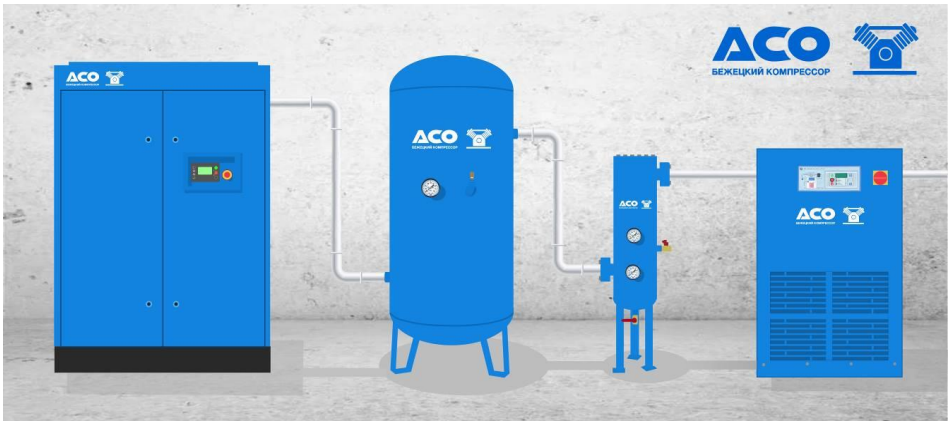
Индивидуальное шумозащитное исполнение современными материалами делает работу компрессора практически бесшумной, это позволяет устанавливать их непосредственно в производственных помещениях. Уровень шума винтовых компрессоров АСО-ВК, не превышает естественного уровня шума производственной зоны.

Ременный привод "сглаживает" пуск компрессора за счет растяжения ремней, надежен при низких и средних мощностях двигателя. Он прост в эксплуатации, благодаря чему, обслуживание может осуществляться самостоятельно, без необходимости привлечения специалистов. Ременной привод получил на винтовых компрессорах наибольшее применение. А стоимость компрессоров с ременным приводом ниже аналогичных моделей с другим типом привода.

Крепкий и удобный корпус. Усиленная конструкция, эффективно гасит вибрации и обеспечивает длительный срок службы, при этом прочный корпус надежно защищает внутренние механизмы от внешних воздействий, таких как пыль, влага и удары. Удобная компоновка обеспечивает легкий доступ к основным узлам для обслуживания и ремонта, что в совокупности позволяет использовать оборудование в различных условиях: от производственных цехов до медицинских учреждений.

АО «БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД «АСО»
171980, Россия, Тверская обл., г. Бежецк, ул. Краснослободская, д. 1,
ИНН 6906000113; КПП 690601001
ОГРН 1026901539720 ОКПО 03082926
www.asobezh.ru; E-mail: rop@asobezh.ru; тел. +7 (800) 550–46-17

Стандартная схема подготовки воздуха



РЕСИВЕР РВ900/10

Бежецкий завод "АСО" производит ресиверы для сжатого воздуха объёмом от 10 до 900 литров для сжатого воздуха давлением до 40 атм.

Каждый ресивер в процессе изготовления проходит полный комплекс обязательных испытаний и контроль качества, что гарантирует полную безопасность при эксплуатации. Продольный шов и кольцевые сварные соединения подвергаются контролю методом ультразвуковой дефектоскопии. Проводятся обязательные гидравлические испытания на прочность, и пневматические испытания на герметичность.

Окраска ресиверов производится на автоматических итальянских линиях порошковой окраски. Такое нанесение обеспечивает высокие прочностные характеристики и химическую стойкость лакокрасочного покрытия.

Технические характеристики

Модель	РВ 900/10
Температура окружающей среды, С°	от -20 до +100
Максимальное рабочее давление, атм.	10
Объем ресивера, л	900
Вход/выход, G	G2
Габариты, см	89 x 87 x 204
Масса, кг	185

АО «БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД «АСО»
171980, Россия, Тверская обл., г. Бежецк, ул. Краснослободская, д. 1,
ИНН 6906000113; КПП 690601001
ОГРН 1026901539720 ОКПО 03082926
www.asobezh.ru; E-mail: rop@asobezh.ru; тел. +7 (800) 550–46-17

ФИЛЬТРАЦИОННЫЙ МОДУЛЬ ФМ-300/16

Фильтрационный модуль предназначен для тонкой очистки сжатого воздуха и различных газов от аэрозолей, масла и влаги, а также от твердых частиц. Используется в пневмосистемах, пневмоприводе устройств и инструмента.

Фильтрационный модуль состоит их двух последовательно установленных фильтров с фильтроэлементами на основе ультратонкого стекловолокна. Первый по ходу газа фильтр предназначен для отделения механических примесей и крупных капель масла и влаги, а также для укрупнения, оставшегося в потоке тонкодисперсного аэрозоля. Второй по ходу газа фильтр служит для окончательной очистки газа от примесей. Сжатый воздух поступает в фильтр через боковой патрубок модуля грубой очистки, проходит, фильтрующие стекловолокнистые слои фильтроэлементов грубой и тонкой очистки и выходит из фильтра через боковой патрубок модуля тонкой очистки. Оба фильтра работают в режиме самоочищения от жидких примесей. Отделившаяся жидкость собирается в нижней части корпуса и периодически выводится через сливные штуцера, при открытии установленных на них запорных вентилей.

Технические характеристики

Модель	ФМ 300/16
Тонкость фильтрации: твердые частицы / содержание масла	10 мкм / 16 мг/м^3
Пропускная способность, л/мин.	5000
Максимальное рабочее давление, атм.	16
Вход/Выход, G	G1
Габариты, см	79 x 70 x 143
Масса, кг	55

Класс очистки воздуха ГОСТ 17433-80 по содержанию твердых частиц – 4 класс, по содержанию воды и масла – 4 класс

АО «БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД «АСО»
171980, Россия, Тверская обл., г. Бежецк, ул. Краснослободская, д. 1,
ИНН 6906000113; КПП 690601001
ОГРН 1026901539720 ОКПО 03082926
www.asobezh.ru; E-mail: rop@asobezh.ru; тел. +7 (800) 550–46-17

ОСУШИТЕЛЬ ВОЗДУХА ОВ-240М1

Поступающий в пневмосистему воздух, сжатый компрессором, несет в себе влагу, которая вызывает коррозию пневмомагистрали и оборудования. Её присутствие в некоторых технологических процессах недопустимо, так как может ускорить износ и выход из строя пневмооборудования.

Предельное содержание влаги с понижением температуры воздуха значительно сокращается. Например, кубический метр воздуха при температуре +40С° содержит до 55г влаги, а при +3С° - менее 6г. Осушители серии ОВ удаляют влагу из воздуха посредством понижения его температура до точки росы +3С° (4 класс ISO 8573-1).

Осушители оснащены электронным блоком управления, позволяющим обеспечить изменение рабочих параметров настройки и исключить необходимость постоянного контроля над его работой со стороны обслуживающего персонала.

В составе экологически безопасный хладагент R134a.

Технические характеристики

Модель	ОВ-240М1
Пропускная способность, л/мин.	4000
Макс. рабочее давление, атм.	16
Эл. Питание: кВт / В	0,9 / 220
Вход/выход, G	G1
Габариты, см	50 x 60 x 82
Масса, кг	64