



Винтовые компрессоры



АО «Бежецкий завод «АСО» производит винтовые компрессоры для промышленного применения



Российская разработка и производство



Надежные и современные комплектующие



Полностью ручная сборка



Российская документация



Официальная гарантия от завода

100 лучших товаров России

Винтовой компрессор **АСО-ВК-7,5/10-500** дипломант всероссийской программы конкурса «100 лучших товаров России» 2016 года



Собственные конструкторские разработки

- **Собственные разработки:** конструкторский отдел разрабатывает и внедряет новые модели компрессоров, адаптированные под специфические потребности клиентов и современные требования рынка.
- **Улучшение конструкции:** постоянно совершенствуем существующие модели на основе обратной связи от клиентов и анализа эксплуатации. Это позволяет нам устранять слабые места и повышать надежность оборудования.
- **Тщательное проектирование:** конструкторский отдел разрабатывает детализированные чертежи и спецификации, что позволяет обеспечить высокое качество изготовления и сборки компрессоров



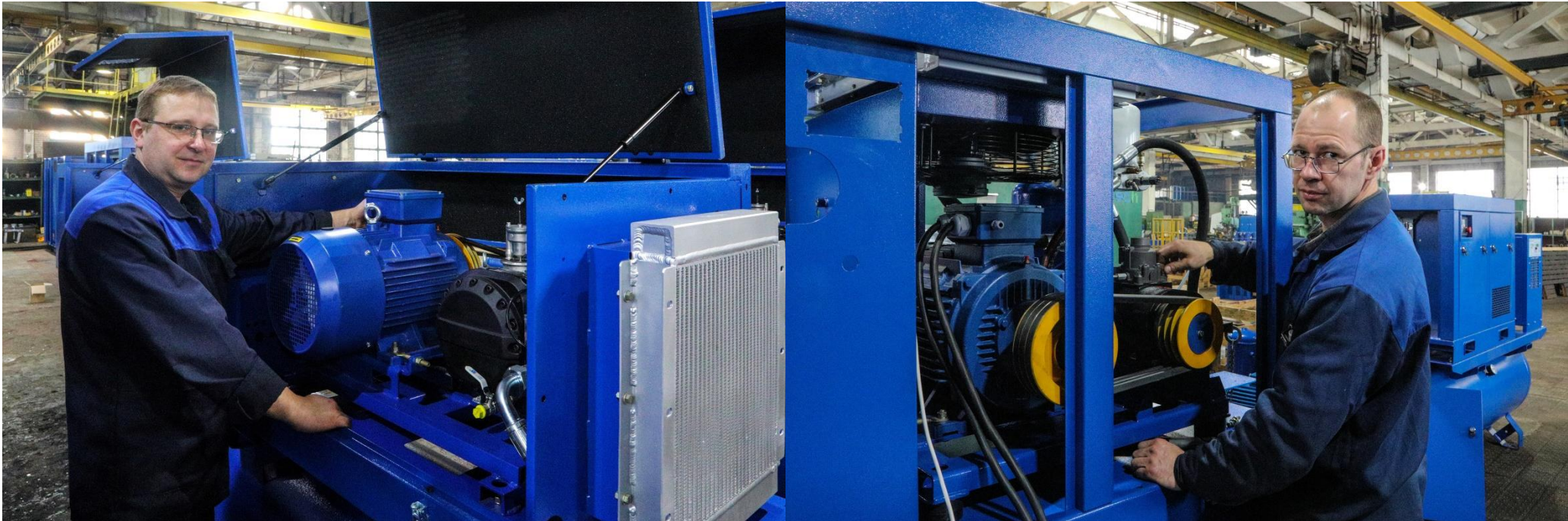
Надежные и современные комплектующие

- **Комплектующие от проверенных поставщиков:** применяем компоненты, произведенные известными и надежными производителями, что снижает риск производственного брака и увеличивает срок службы оборудования.
- **Стабильная работа:** надежные материалы и комплектующие обеспечивают стабильную и бесперебойную работу оборудования, что минимизирует простои и связанные с ними убытки.
- **Инновационные технологии:** применяем современные технологии и методы сборки для повышения производительности и эффективности работы оборудования



Полностью ручная сборка

- **Высокое качество изготовления:** каждый компрессор собираем вручную с тщательным контролем качества на каждом этапе. Это позволяет выявить и устранить возможные дефекты до начала эксплуатации.
- **Точность сборки:** наши мастера уделяют внимание каждой детали, что позволяет добиться высокой точности сборки и регулировки компонентов. Это особенно важно для обеспечения оптимальной работы и долговечности компрессора.
- **Тщательный контроль качества:** все компрессоры проходят многоступенчатый контроль качества, что минимизирует риск производственного брака



Российская документация

- **Соответствие российским стандартам:** документация составлена на русском языке и соответствует всем российским стандартам, что облегчает сертификацию и эксплуатацию оборудования.
- **Гарантийное и постгарантийное обслуживание:** в документацию включена информация о гарантийных обязательствах и условиях постгарантийного обслуживания, что обеспечивает долгосрочную поддержку оборудования.
- **Снижение затрат на обучение:** подробная и понятная документация уменьшает затраты на обучение персонала, так как специалисты могут быстро освоить работу с оборудованием

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД
«АВТОСПЕЦОБОРУДОВАНИЕ»

УСТАНОВКИ КОМПРЕССОРНЫЕ

АСО-BK11/16M2-500
АСО-BK11/16M2-OB-500

ПАСПОРТ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

BK-11/16M2-500.00.00.000ПС

2024

12 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМЕ

Агрегат компрессорный АСО-BK11/16M2

Заводской номер агрегата 2427

Заводской номер винтового блока ВВСТВ-4901802

Заводской номер электродвигателя 654401VEP-306294

Показания счетчика времени наработки 24

соответствует требованиям технической документации и признана годной для эксплуатации.

Дата выпуска 24.04.24

Контрольный мастер (подпись)

Мастер (начальник) пеха (подпись)

13 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

13.1 Завод-изготовитель гарантирует соответствие агрегата требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня получения потребителем, но не более 15 месяцев со дня отгрузки с завода-изготовителя.

13.2 Гарантия включает выполнение ремонтных работ и замену дефектных деталей и узлов.

13.3 Завод-изготовитель оставляет за собой право отказать в гарантийном ремонте и замене деталей или узлов в следующих случаях:

- отсутствие акта-рекламации;
- дефект является результатом естественного износа;
- агрегат вышел из строя по вине потребителя в результате нарушения правил эксплуатации;
- агрегат после возникновения нештатной ситуации (отказа в работе) уже подвергался разборке;
- имеются следы механических повреждений, дефектов, вызванных несоблюдением правил эксплуатации, транспортирования, хранения;
- предпринималась попытка проведения самостоятельного ремонта после уже возникшей нештатной ситуации в работе агрегата;
- если серийный номер на агрегате удален, стерт, изменен или неразборчив;
- дефектов, вызванных стихийными бедствиями, пожаром и т.д.;
- если агрегат применялся не по прямому назначению;

13.4 Гарантия не распространяется на периодическое обслуживание и ремонт или замену деталей и узлов в связи с их естественным износом.

30

13.5 Производитель оставляет за собой право, без предварительного уведомления, вносить изменения в конструкцию, комплектацию или технологию изготовления изделия, не ухудшающие его потребительских свойств, с целью улучшения его технических характеристик, не неся обязательств по доработке ранее выпущенного оборудования.

14 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

14.1 Претензии принимаются только при наличии акта-рекламации с полным обоснованием причин поломки.

14.2 Акт-рекламация должен быть составлен при участии лиц, возлагавшихся на предприятие, на котором эксплуатируется агрегат; ответственного за эксплуатацию агрегата.

Акт должен быть направлен заводу-изготовителю не позднее 10 дней с момента его составления.

14.3 В акте должны быть указаны: номер агрегата, год выпуска, время и место появления дефекта, а также подробно описаны обстоятельства, при которых обнаружен дефект.

14.4 При выходе электродвигателя из строя к акту необходимо приложить паспорт на электродвигатель или паспорт на компрессорный агрегат, в котором должны быть указаны модель и заводской номер агрегата, заводской номер электродвигателя, печать и подпись работника ОТК АО "Бежецкий завод "АСО".

14.5 При несоблюдении указанного порядка завод рекламаций не рассматривает.

14.6 Вопросы, связанные с некомплектностью изделия, полученного потребителем, решаются в установленном выше порядке в течение 5 дней со дня получения потребителем.

Рекламации следует направлять по адресу:

171981 г. Бежецк, Тверской области, ул. Краснослободская, 1
АО "Бежецкий завод "АСО"
Тел. ОТК (48231) 5-65-69.

31

EAC

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель: Акционерное общество «Бежецкий завод «Автоспецоборудование».

Основной государственный регистрационный номер: 1026901539720.

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности: 171981, Россия, Тверская область, Бежецкий район, город Бежецк, улица Краснослободская, дом 1; номер телефона: +7(48231) 5-66-29; адрес электронной почты: info@asobezh.ru

и лице Генерального директора Оксана Петра Алексеевича

заявляет, что Оборудование компрессорное: установка компрессорные стационарные винтовые (винтовые компрессоры) серии АСО-ВК. Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 3643-024-01082926-2003 «Установка компрессорные стационарные винтовые (винтовые компрессоры) серии АСО-ВК».

изготовитель: Акционерное общество «Бежецкий завод «Автоспецоборудование».

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 171981, Россия, Тверская область, Бежецкий район, город Бежецк, улица Краснослободская, дом 1.

Код ТН ВЭД ЕАЭС: 8414 80 750 0

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

Декларация о соответствии принята на основании

Сертификата на тип № ЕАЭС RU СТ-RU.AM02.00340 от 13.01.2020 органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Испытательный центр по сертификации», аттестат аккредитации № RA.RU.10AM02, протокола испытаний № 2021/2020 от 09.01.2020 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Русский испытательный центр», технических условий ТУ 3643-024-01082926-2003, обоснования безопасности 3643-024-01082926-2014 Об, паспорта, соответствующего с руководством по эксплуатации ВК-54M1.00.00.000ПС.

Схема декларирования - 5а

Дополнительная информация

Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента: раздел 2 ГОСТ 12.2.003-91 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Оборудование производственное. Общие требования безопасности», раздел 3 ГОСТ 12.2.007.0-75 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Изделия электротехнические. Общие требования безопасности», раздел 4 ГОСТ 12.2.016-81 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Оборудование компрессорное. Общие требования безопасности», раздел 5 ГОСТ 12.1.003-83 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Шум. Общие требования безопасности», раздел 5 ГОСТ 12.1.012-2004 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Вибрационная безопасность. Общие требования».

Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-09. Срок хранения – 12 месяцев. Срок службы – 8 лет.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 14.01.2025 включительно.

Оксана Петр Алексеевич
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС RU RU Д-RU.AM02.0.00763/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 15.01.2020

Крепкий и надежный корпус



- **Усиленная конструкция:** компрессоры АСО-ВК спроектированы таким образом, чтобы выдерживать высокие нагрузки и эффективно гасить вибрации, возникающие во время работы, что увеличивает срок службы.
- **Легкий доступ:** конструкция корпуса предусматривает легкий доступ к основным узлам и компонентам для проведения технического обслуживания и ремонта.
- **Надежность в эксплуатации:** прочный корпус защищает внутренние механизмы и детали компрессоров АСО-ВК от внешних воздействий, таких как пыль, влага и удары.
- **Универсальность применения:** корпус винтового компрессора АСО-ВК рассчитан на работу в различных условиях, включая производственные цеха, лаборатории, медицинские учреждения и другие сферы, где требуется надежность и долговечность оборудования

Устройство винтового компрессора

Воздушный фильтр

Высокое качество фильтрации всасываемого воздуха, что предотвращает попадание вредных частиц в компрессор

Винтовой блок

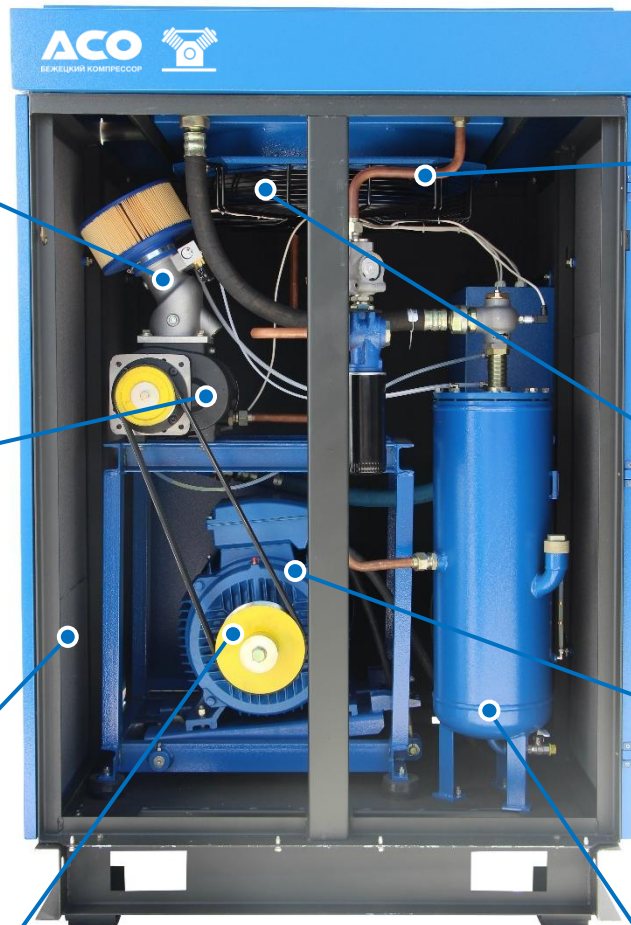
Высококачественный винтовой блок отличается прочным компактным корпусом, выносливостью и низким уровнем шума и вибраций

Корпус

Прочный корпус с шумоизоляционными панелями, устойчивый к вибрациям, обеспечивает надежную защиту и низкий уровень шума оборудования

Ременной привод

Классический ременной привод лучшее решение при низких и средних мощностях двигателя. Позволяет сглаживать пуск компрессора, выполнять легкое обслуживание



Соединительные трубы

Трубы из высококачественных материалов имеют высокую прочность и могут выдерживать большие нагрузки

Блок охлаждения

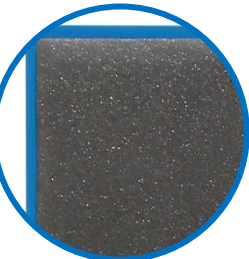
Радиатор пластинчатого типа с воздушным охлаждением от вентилятора, служит для охлаждения масла и воздуха, поступающих из винтового блока

Электродвигатель

Надежный электродвигатель обеспечивающий стабильную работу компрессора

Маслоотделитель

Стальной сварной сосуд, предназначен для отделения масла из масловоздушной смеси. Содержание масла в сжатом воздухе не превышает 0,1...0,3 мг/м³



Винтовой компрессор с подготовкой воздуха

Основные внешние элементы винтового компрессора АСО-ВК оснащенного подготовкой воздуха

Блок управления

Современный контроллер обеспечивает эффективную работу компрессора в автоматическом режиме и контролирует его параметры

Надежная конструкция

Компрессоры собраны на горизонтальных ресиверах в соответствии с нормами российского законодательства

Осушитель воздуха

Рефрижераторный осушитель обеспечивает удаление влаги из сжатого воздуха понижая его температуру до точки росы +3 С

Воздушные фильтры

Фильтры грубой и тонкой очистки на основе ультратонкого стекловолокна для подачи воздуха высокого качества



Винтовые блоки



ROTORCOMP®
VERDICTER

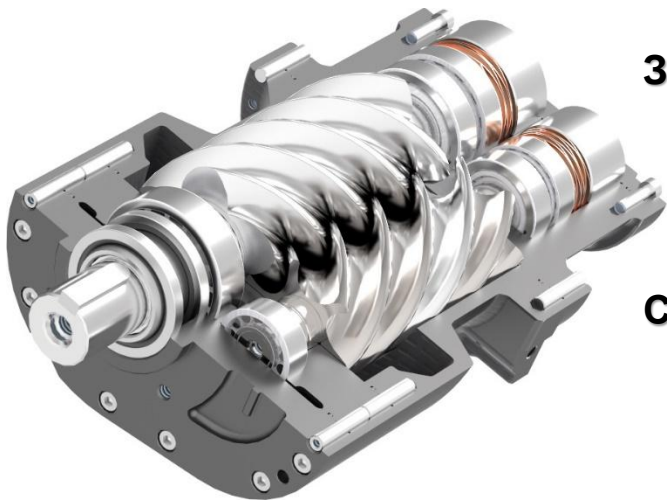
Основой конструкции винтового компрессора является **винтовой блок**, он состоит из специального корпуса и двух роторов.



BAOSI
COMPRESSOR

Бежецкий завод «АСО» производит компрессоры на базе винтовых блоков крупнейших, проверенных и надежных мировых производителей

Принцип работы винтовой пары



Вращение роторов:

- Два ротора, ведущий и ведомый, вращаются навстречу друг другу внутри корпуса компрессора.
- Ведущий ротор имеет выпуклые и широкие зубья, а ведомый — тонкие и вогнутые.

Захват воздуха:

- При вращении роторов воздух всасывается через впускное отверстие и регулятор всасывания.
- Воздух заполняет винтовые впадины по всей длине роторов.

Сжатие воздуха:

- По мере дальнейшего проворачивания роторов объем рабочей камеры уменьшается, что приводит к увеличению давления воздуха.
- Сжатая среда остается внутри впадин до достижения выпускного отверстия.

Выпуск сжатого воздуха:

- Когда впадины винта соединяются с выпускным отверстием, сжатая среда выходит через радиатор охлаждения и выпускное окно агрегата

Программируемый контроллер



Применяемые **контроллеры СМС и МАМ** обеспечивают полный контроль и управление компрессорным оборудованием, повышая его надежность, безопасность и удобство эксплуатации. Они помогают оптимизировать рабочие процессы, своевременно проводить техническое обслуживание и предотвращать аварийные ситуации, что в конечном итоге способствует увеличению срока службы компрессора и снижению эксплуатационных затрат

Частотный преобразователь



Винтовые компрессоры с частотным регулятором (ACO-BK серия ESQ) значительно сокращают расходы на электроэнергию благодаря регулированию производительности в зависимости от потребления. Они обеспечивают бесперебойную работу оборудования при строго выдержанных технологических параметрах, что важно для поддержания качества продукции и процессов. Позволяют сократить время простоя, а также увеличивают срок службы двигателя и винтовой пары за счет оптимизации их работы.

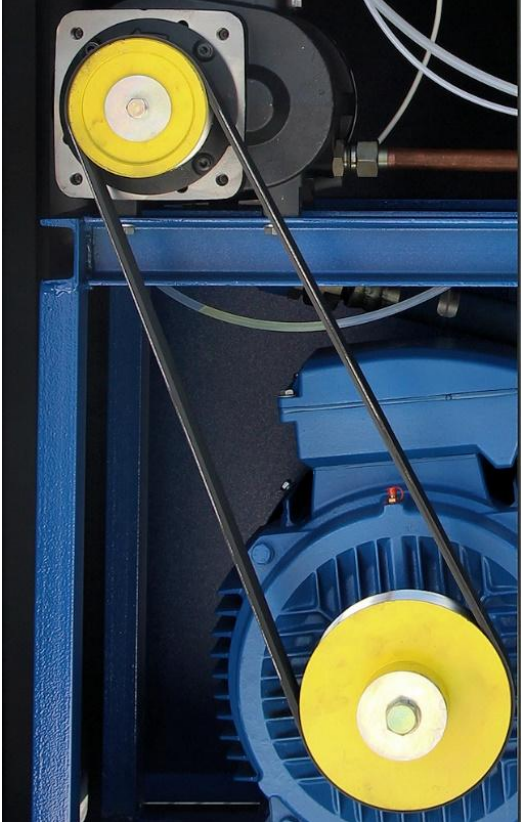
Наибольший эффект винтовые компрессоры с частотным приводом демонстрируют на производственных площадках, где потребление сжатого воздуха в различные часы и дни недели может существенно меняться. Благодаря частотному регулятору, такие компрессоры адаптируются к колебаниям потребления, обеспечивая оптимальное использование энергии и поддерживая необходимое давление воздуха

Снижение шума



На всех винтовых компрессорах **АСО-ВК** для снижения уровня шума используются современные шумопоглощающие материалы, которыми обклеиваются внутренние поверхности корпуса. Это индивидуальное шумозащитное исполнение делает работу компрессоров **практически бесшумной**, что позволяет устанавливать их непосредственно в производственных помещениях. Уровень шума винтового компрессора завода «АСО», установленного в производственной зоне, не превышает естественного уровня шума, создаваемого рабочим процессом, что способствует комфортной и безопасной эксплуатации

Ременной привод



- **Сглаживание пуска компрессора:** ременной привод позволяет сглаживать пуск компрессора за счет растяжения ремней, что уменьшает нагрузку на двигатель при старте. Это особенно важно для предотвращения перегрузок и продления срока службы оборудования.
- **Простота эксплуатации и обслуживания:** ременной привод состоит из относительно простых компонентов, что упрощает его эксплуатацию и обслуживание. Это позволяет пользователям самостоятельно выполнять многие виды работ по обслуживанию, не привлекая специалистов.
- **Надежность при низких и средних мощностях:** ременной привод надежно работает при низких и средних мощностях двигателя, что делает его подходящим для широкого спектра производственных задач. Применяется на компрессорах АСО-ВК с мощностью от 4,0 до 55 кВт.
- **Популярное решение:** благодаря своей надежности и простоте, ременной привод получил наибольшее применение на винтовых компрессорах среди различных типов приводов

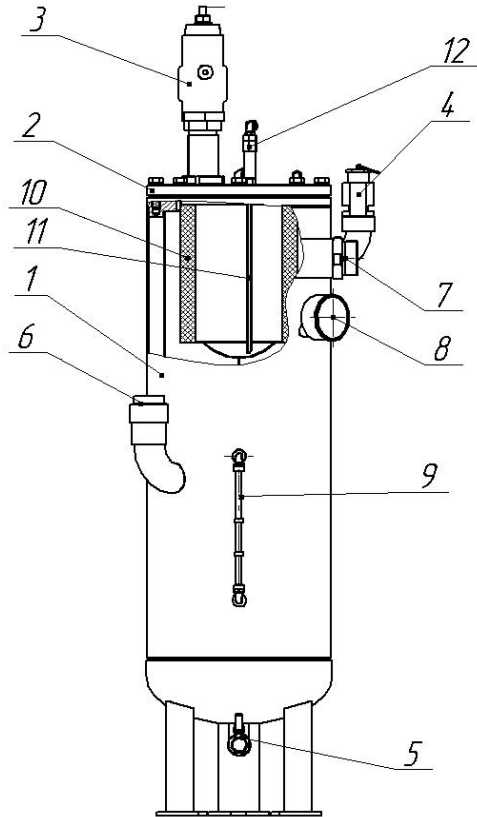
Прямой привод

В прямом приводе передачу крутящего момента обеспечивает упругая муфта, установленная между электродвигателем и ведущим винтом винтового блока



- **Долговечность и надежность:** благодаря минимальному количеству движущихся частей, компрессоры с прямым приводом требуют значительно меньше обслуживания, что снижает эксплуатационные расходы и увеличивает срок службы компрессора.
- **Энергоэффективность:** прямой привод обеспечивает полную передачу крутящего момента и позволяет более эффективно использовать электроэнергию за счёт минимизации потерь на передачу энергии.
- **Стабильность производительности:** прямой привод обеспечивает стабильную скорость вращения роторов, что гарантирует постоянную производительность компрессора и снижает риск колебаний давления.
- **Высокая мощность:** компрессоры АСО-ВК с прямым приводом имеют мощность 75 кВт и более, что делает их идеальными для промышленного использования с высокими требованиями к производительности.
- **Надежность в суровых условиях:** прямой привод лучше выдерживает экстремальные температуры и неблагоприятные условия, что делает его подходящим для использования в различных промышленных средах.

Маслоотделитель (сепаратор)



- 1-корпус; 2-крышка; 3-клапан минимального давления;
4-клапан предохранительный; 5-кран сливной;
6-пробка заливной горловины; 7-патрубок входной;
8-манометр; 9-указатель уровня масла;
10-фильтроэлемент; 11-трубка отбора масла

Маслоотделитель - это обязательный элемент в любом масляном винтовом компрессоре. В процессе сжатия воздух перемешивается с маслом, в результате чего на выходе из винтового блока мы получаем воздушно-масляную смесь. Потребителю нужен сжатый воздух без масла, поэтому масляные примеси должны быть отделены. Именно для этого и используется масляный сепаратор - для разделения воздушно-масляной смеси на воздух и масло

Принцип работы маслоотделителя



Отделение масла происходит в два этапа:

Первоначально происходит отделение большого количества масла за счёт центробежного эффекта, затем очистка воздуха происходит с помощью сменного фильтроэлемента, который предназначен для обеспечения остаточного содержания масла, **не превышающего 1...3 мг/м³**.

Масло скапливается в днище маслоотделителя и по сифонной трубке, через масляный фильтр, блок распределения, охладитель, поступает в винтовой блок для смазки и охлаждения роторов, а воздух через клапан минимального давления, и воздушную секцию охладителя в пневмосистему

Ресивер для сжатого воздуха



Основные функции воздушного ресивера:

- создание запаса и хранение сжатого воздуха
- сглаживание пульсаций и стабилизация давления в пневматической системе
- сокращение числа перепусков компрессора и обеспечение его работы в оптимальном режиме
- сбор и отвод конденсата, охлаждение сжатого воздуха в системе

При равномерном потреблении сжатого воздуха достаточно минимального объема ресивера. Если потребление имеет волнообразный характер, следует применять компрессор с наибольшим объемом ресивера. Как правило, оптимальным объемом ресивера является 30% от производительности компрессора

Модельный ряд винтовых компрессоров АСО



Завод выпускает винтовые компрессоры:

- производительностью от 600 до 52 000 л/мин
- конечным давлением от 8 до 16 атм
- мощностью электродвигателей от 4 до 315 кВт

Модельный ряд включает исполнения:

- без ресивера / на ресивере / на ресивере с подготовкой воздуха
- стационарные / передвижные
- привод электрический / дизельный
- передача ременная / прямая
- с частотным регулированием

Винтовые компрессоры на ресивере с осушителем и фильтрами



Модель	Винтовой блок	Производительность (л/мин)			Мощность (кВт)	Вход/Выход (G)	Ресивер (л.)	Габариты/Масса
		8 атм.	10 атм.	13 атм.				
ACO-BK4,0M2.OB-500	YNT46A	600	500	400	4,0	1/2	500	185x79x170/470
ACO-BK5,5M2.OB-500	YNT46A	700	650	600	5,5	1/2	500	185x79x170/500
ACO-BK7,5M2.OB-500	YNT46A	1300	1100	900	7,5	1/2	500	185x79x170/505
ACO-BK11M2.OB-500	YNT55A	1700	1500	1300	11,0	1/2	500	185x79x170/560

Винтовые компрессоры на ресивере с осушителем и фильтрами



Модель	Винтовой блок	Производительность (л/мин)			Мощность (кВт)	Вход/Выход (G)	Ресивер (л.)	Габариты/Масса
		8 атм.	10 атм.	13 атм.				
АСО-БК15М2.ОВ-500	YNT55A	2300	2100	1700	15,0	1	500	204x91x182/655
АСО-БК18,5М2.ОВ-500	YNT70A	2700	2400	2100	18,5	1	500	204x91x182/750
АСО-БК22М2.ОВ-500	YNT70B	3400	2900	2400	22,0	1	500	204x91x182/760

Винтовые компрессоры на ресивере



Модель	Винтовой блок	Производительность (л/мин)			Мощность (кВт)	Вход/Выход (G)	Ресивер (л.)	Габариты/Масса
		8 атм.	10 атм.	13 атм.				
АСО-БК4,0М2-500	YNT46A	600	500	400	4,0	1/2	500	188x79x158/370
АСО-БК5,5М2-500	YNT46A	700	650	600	5,5	1/2	500	188x79x158/385
АСО-БК7,5М2-500	YNT46A	1300	1100	900	7,5	1/2	500	188x79x158/405
АСО-БК11М2-500	YNT55A	1700	1500	1300	11,0	1/2	500	188x79x158/450

Винтовые компрессоры на ресивере



Модель	Винтовой блок	Производительность (л/мин)			Мощность (кВт)	Вход/Выход (G)	Ресивер (л.)	Габариты/Масса
		8 атм.	10 атм.	13 атм.				
ACO-BK15M2-500	YNT55A	2300	2100	1700	15,0	1	500	191x91x170/540
ACO-BK18,5M2-500	YNT70A	2700	2400	2100	18,5	1	500	191x91x170/580
ACO-BK22M2-500	YNT70B	3400	2900	2400	22,0	1	500	191x91x170/630

Винтовые компрессоры без ресивера



Модель	Винтовой блок	Производительность (л/мин)			Мощность (кВт)	Вход/Выход (G)	Габариты/Масса
		8 атм.	10 атм.	13 атм.			
ACO-BK4,0M2	YNT46A	600	500	400	4,0	1/2	109x79x87/240
ACO-BK5,5M2	YNT46A	700	650	600	5,5	1/2	109x79x87/240
ACO-BK7,5M2	YNT46A	1300	1100	900	7,5	1/2	109x79x87/260
ACO-BK11M2	YNT55A	1700	1500	1300	11,0	1/2	109x79x87/305

Винтовые компрессоры без ресивера



Модель	Винтовой блок	Производительность (л/мин)			Мощность (кВт)	Вход/Выход (G)	Габариты/Масса
		8 атм.	10 атм.	13 атм.			
ACO-BK15M2	YNT55A	2300	2100	1700	15,0	1	127x91x99/400
ACO-BK18,5M2	YNT70A	2700	2400	2100	18,5	1	127x91x99/430
ACO-BK22M2	YNT70B	3400	2900	2400	22,0	1	125x110x135/620
ACO-BK30M2	YNT80A	3800	3400	2700	30,0	1	125x110x135/650

Винтовые компрессоры без ресивера



Модель	Винтовой блок	Производительность (л/мин)				Мощность (кВт)	Вход/Выход (G)	Габариты/Масса
		8 атм.	10 атм.	13 атм.	15 атм.			
ACO-BK37M2	YNE117RA	6100	5200	4200	—	37	1 1/2	130x125x185/880
ACO-BK45M2	YNE133R	7200	6100	5000	—	45	1 1/2	130x125x185/900
ACO-BK55M2	YNE143RB-C	8800	7700	6600	—	55	1 1/2	226x130x195/1100
ACO-BK75M2	YNE178RA	12000	9200	—	6400	75	1 1/2	226x130x195/1480

Винтовые компрессоры без ресивера



Модель	Винтовой блок	Производит. (л/мин)	Макс. рабочее давление (атм)	Мощность (кВт)	Вход/Выход (G)	Габариты/Масса
АСО-БК90/8М2	YNE178RB	15000	8	90	1 1/2	226x130x195/1600
АСО-БК90/10М2	YNE178RA	12000	10	90	1 1/2	226x130x195/1600
АСО-БК110/10М2	YNE178RB	15000	10	110	2	255x165x200/2100
АСО-БК110/13М2	YNE178RA	12000	13	110	2	255x165x200/2100

Винтовые компрессоры без ресивера



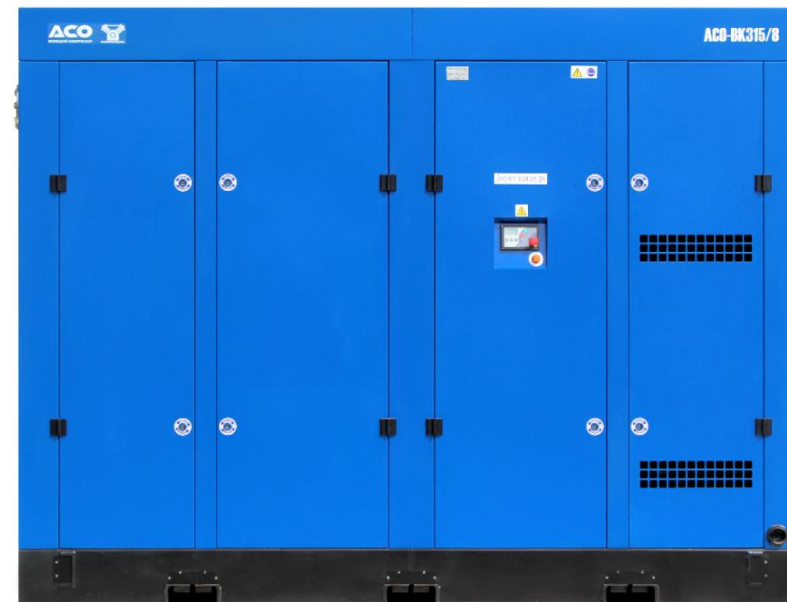
Модель	Винтовой блок	Производит. (л/мин)	Макс. рабочее давление (атм)	Мощность (кВт)	Вход/Выход (G)	Габариты/Масса
ACO-BK132/8M2	YNE204RB	22000	8	132	Ø50	255x165x200/2500
ACO-BK132/10M2	YNE204RA	19000	10	132	Ø50	255x165x200/2500
ACO-BK132/13M2	YNE178RB	15000	13	132	Ø50	255x165x200/2500

Винтовые компрессоры без ресивера



Модель	Винтовой блок	Производит. (л/мин)	Макс. рабочее давление (атм)	Мощность (кВт)	Вход/Выход (G)	Габариты/Масса
ACO-BK160/8M2	YNE204RB	28000	8	160	Ø80	300x210x225/3200
ACO-BK160/10M2	YNE204RA	22000	10	160	Ø80	300x210x225/3200
ACO-BK160/13M2	YNE178RB	19000	13	160	Ø80	300x210x225/3200

Винтовые компрессоры без ресивера



Модель	Винтовой блок	Производит. (л/мин)	Макс. рабочее давление (атм)	Мощность (кВт)	Вход/Выход (G)	Габариты/Масса
ACO-BK200/10M2	YNE226RB	30000	10	200	Ø100	300x210x225/4200
ACO-BK250/8M2	YNE280B	42000	8	250	Ø100	350x240x225/5300
ACO-BK250/13M2	YNE226RB	30000	13	250	Ø100	350x240x225/5300
ACO-BK315/10M2	YNE280B	42000	10	315	Ø100	350x240x225/5500

Передвижные винтовые компрессоры с электроприводом



Модель	Винтовой блок	Производительность (л/мин)		Мощность (кВт)	Вход/Выход (G)	Габариты/Масса
		8 атм.	10 атм.			
АСО-ВК22М2ПЭ	YNT80A	4000	3500	22	2 x G1	310x160x125/750
АСО-ВК30М2ПЭ	YNE133RA	4500	4000	30	2 x G1	310x160x125/800
АСО-ВК37М2ПЭ	YNE133RA	5000	4500	37	2 x G1	310x160x125/850

Передвижные винтовые компрессоры с дизельным приводом



Модель	Винтовой блок	Производительность (л/мин)		Мощность (кВт)	Вход/Выход (G)	Габариты/Масса
		7 атм.	10 атм.			
АСО-ВК60МПД	EVO6G	6000	—	ММЗД243-1226	3xG1+1xG1 1/2	360x160x175/1400
АСО-ВК75М2ПД	YNE178RA	—	8000	ММЗД245-2241	3xG1+1xG2	385x179x210/1750

Винтовые компрессоры с давлением до 16 атмосфер

Высокоэффективное и надежное решение для обеспечения сжатым воздухом различных технологических процессов

Линейка компрессоров **АСО-ВК на 16 атмосфер** включает в себя модели:

- мощностью электродвигателей **от 7,5 до 30 кВт**
- производительностью **от 500 до 2100 л/мин**



Основные сферы их использования

Лазерная резка

Обеспечивают точность резки металла, высокое качество и производительность

Производство ПЭТ-тары

Применяются в технологических процессах выдувки полиэтиленовой тары

Опрессовка коммуникаций

Применяются для проверки герметичности трубопроводов и других коммуникаций

Химическая промышленность

Используются для обеспечения сжатым воздухом транспортировки и обработки химических веществ

Винтовые компрессоры на ресивере с осушителем и фильтрами



Модель	Винтовой блок	Производит. (л/мин)	Макс. рабочее давление (атм)	Мощность (кВт)	Вход/Выход (G)	Ресивер (л.)	Габариты/Масса
ACO-BK7,5/16M2.OB-500	YNT55A	500	16	7,5	1/2	500	185x79x170/525
ACO-BK11/16M2.OB-500	BST55A	900	16	11,0	1/2	500	185x79x170/560
ACO-BK15/16M2.OB-500	BST55A	1200	16	15,0	1	500	204x91x182/680
ACO-BK18,5/16M2.OB-500	YNT70A	1500	16	18,5	1	500	204x91x182/750
ACO-BK22/16M2.OB-500	YNT70B	1800	16	22,0	1	500	204x91x182/760

Винтовые компрессоры на ресивере



Модель	Винтовой блок	Производит. (л/мин)	Макс. рабочее давление (атм)	Мощность (кВт)	Вход/Выход (G)	Ресивер (л.)	Габариты/Масса
АСО-БК7,5/16М2-500	YNT55A	500	16	7,5	1/2	500	188x79x158/510
АСО-БК11/16М2-500	BST55A	900	16	11,0	1/2	500	188x79x158/510
АСО-БК15/16М2-500	BST55A	1200	16	15,0	1	500	191x91x170/540
АСО-БК18,5/16М2-500	YNT70A	1500	16	18,5	1	500	191x91x170/620
АСО-БК22/16М2-500	YNT70B	1800	16	22,0	1	500	191x91x170/630

Винтовые компрессоры без ресивера



Модель	Винтовой блок	Производит. (л/мин)	Макс. рабочее давление (атм)	Мощность (кВт)	Вход/Выход (G)	Габариты/Масса
ACO-BK7,5/16M2	YNT55A	500	16	7,5	1/2	109x79x87/260
ACO-BK11/16M2	BST55A	900	16	11,0	1/2	109x79x87/305
ACO-BK15/16M2	BST55A	1200	16	15,0	1	127x91x99/400
ACO-BK18,5/16M2	YNT70A	1500	16	18,5	1	127x91x99/430
ACO-BK22/16M2	YNT70B	1800	16	22,0	1	125x110x135/620
ACO-BK30/16M2	YNT80A	2100	16	30,0	1	125x110x135/650

Винтовые компрессоры с повышенным сервис-фактором

Применение в составе винтовых компрессоров электродвигателя с увеличенным сервис-фактором обеспечивает более **эффективную работу** оборудования и способствует **увеличению его производительности**



Преимущества электродвигателя с увеличенным сервис-фактором

- **Увеличенная мощность и производительность:** электродвигатель с высоким сервис - фактором позволил изменить передаточное отношение ременной передачи и оптимизировать работу компрессора, повысив его производительность.
- **Надежность и долговечность:** высокий сервис - фактор электродвигателя обеспечивает стабильную работу оборудования даже в условиях повышенной нагрузки. Это снижает риск перегрева и износа компонентов, продлевая срок службы.
- **Эффективность работы:** более эффективная работа компрессора, снижает эксплуатационные расходы и повышает экономическую эффективность производства.
- **Универсальность применения:** компрессоры с такими характеристиками эффективно справляются с задачами, требующими стабильной подачи сжатого воздуха при постоянно высоком давлении

Винтовые компрессоры с повышенным сервис-фактором



Модель	Винтовой блок	Производит. (л/мин)	Макс. рабочее давление (атм)	Мощность (кВт)	Вход/Выход (G)	Ресивер (л.)	Габариты/Масса
ACO-BK11/10H2.OB-500	YNT55A	1600	10	11(SF=1,15)	1/2	500	185x79x170/560
ACO-BK11/10H2-500	YNT55A	1600	10	11(SF=1,15)	1/2	500	188x79x158/450
ACO-BK11/10H2	YNT55A	1600	10	11(SF=1,15)	1/2	—	109x79x87/305

Основные области применения винтовых компрессоров

Промышленное производство



Металлообработка



Производство ЖБИ



Металлургические заводы



Покрасочные работы



Строительство и ремонт



Реализованные проекты



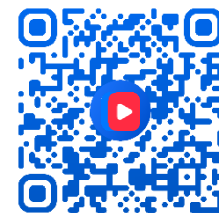
ООО «Завод Эмалированных Труб»

- Компрессоры обеспечивают сжатым воздухом приготовление шликера и работу дробеструйной камеры
- Установлены винтовые компрессоры АСО–ВК132 и АСО-ВК11-500, ресиверы РВ900 и фильтры ФМ

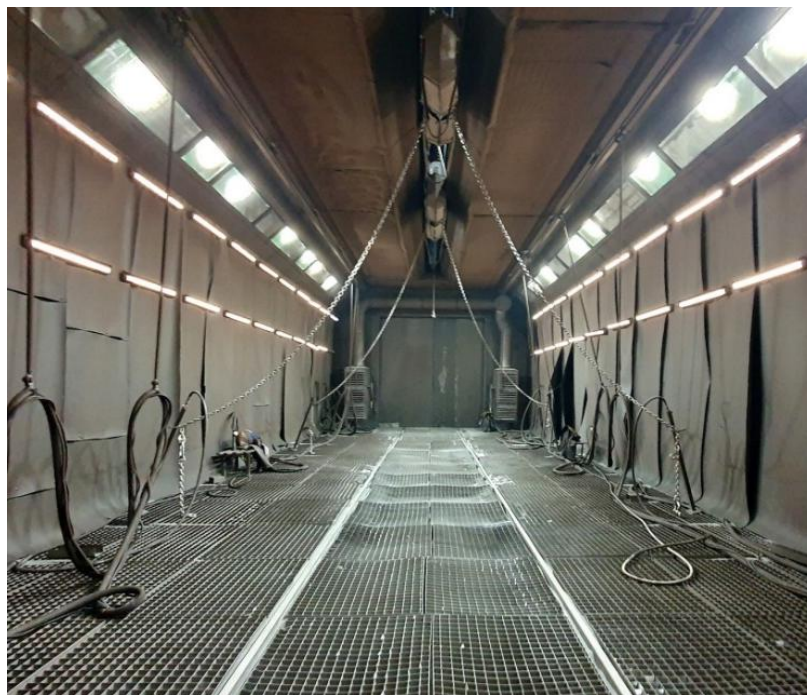


Реализованные проекты

Машиностроительный завод ООО «Тонар»



- Компрессоры обеспечивают сжатым воздухом работу дробеструйной камеры
- Винтовые компрессоры АСО–ВК75 и АСО–ВК90 с плавным пуском, ресиверы РВ900/10



Реализованные проекты



Производство строительных материалов Завод ЖБК-1, г. Белгород

- Компрессоры обеспечивают сжатым воздухом процессы производства цементной смеси
- Установлены 2 винтовых компрессора АСО–ВК200



Реализованные проекты



Производство компрессорного оборудования АО «Бежецкий завод «АСО»

- Компрессоры обеспечивают сжатым воздухом участок трамбовки литейного цеха
- Установлены 2 винтовых компрессора АСО–ВК132 (ВК-76)



Реализованные проекты



Инновационный центр «Сколково», г. Москва

- Компрессор обеспечивает работу комплекса ПС 220 кВ
- Установлен винтовой компрессор АСО–ВК75, 4 ресивера РВ-900 /10



Реализованные проекты

AMMANN

Швейцарская машиностроительная компания AMMANN

- Комплектация асфальтосмесительных заводов винтовыми компрессорами
- Реализовано более 50 проектов с применением винтовых компрессоров АСО-ВК



Реализованные проекты



Кимрская фабрика им. Горького, Тверская область, г. Кимры

- Производство средств индивидуальной защиты органов дыхания
- Винтовой компрессор АСО–ВК37/8ESQ с частотным регулированием привода



Реализованные проекты

Производственное предприятие
ООО «СТАЛЬ-ГРУПП», г. Клин



- Компрессоры обеспечивают круглосуточную работу точных технологических операций
- Винтовой компрессор АСО–ВК37, 2 ресивера РВ-900 /10, осушитель ОВ-360М, фильтр ФМ480

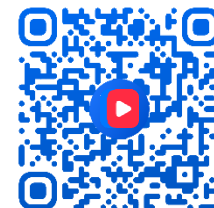


Реализованные проекты

Производство продуктов питания
ООО «АЛЪЯНС», г. Краснодар



ООО "Альянс"



- Компрессоры обеспечивают производство пара и работу холодильных установок
- Установлены 2 винтовых компрессора АСО–ВК37, 4 ресивера РВ-900 /10



Мощность, надежность, долговечность!

Винтовые компрессоры Бежецкого завода «АСО» сочетают передовые технологии, надежность и высокую производительность



Разработанные опытными инженерами, наши компрессоры проходят тщательные испытания и тестирования в реальных производственных условиях, что гарантирует их бесперебойную работу даже в самых сложных условиях эксплуатации.

Широкая область применения наших компрессоров делает их незаменимыми в самых различных производственных процессах. Независимо от того, требуется ли вам обеспечение сжатым воздухом на заводе, в мастерской или на строительной площадке, винтовые компрессоры АСО-ВК справятся с любыми задачами эффективно и надежно.

Выбирая **винтовые компрессоры Бежецкого завода «АСО»**, вы получаете не просто оборудование, а надежного партнера в повышении эффективности вашего производства. Наши компрессоры помогут вам сократить расходы, повысить производительность и обеспечить стабильность технологических процессов

Наши социальные сети



Сайт



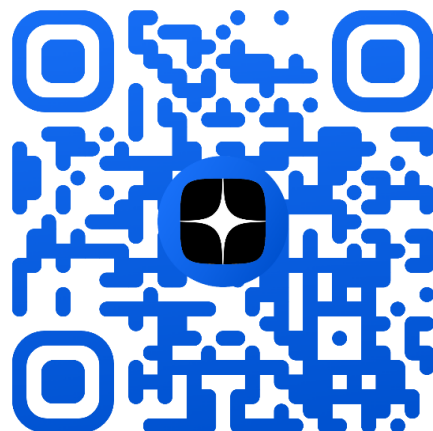
RUTUBE



Telegram



Дзен



ВКонтакте



YouTube

