



Ресиверы для сжатого воздуха



АО “Бежецкий завод “АСО”

**Ведущий Российский производитель
воздушных ресиверов**

-  Выполнены по ТУ в соответствии с ГОСТ
-  Высокое качество и долгий срок службы
-  Проходят полный комплекс испытаний
-  Широкий модельный ряд
-  80 лет - опыт производства!



Ресивер РВ 900/10

дипломант конкурса **«100 лучших товаров России»** 2021 года.



Опыт, ответственность и профессионализм!

Сергей Николаевич Воробьев

*– электросварщик ручной сварки 5 разряда
АО «Бежецкий завод «АСО».*

В рамках конкурса «100 лучших товаров России» награжден почетным знаком **«Отличник качества»**, и это не первая его награда.

Сергей Воробьев – дипломированный специалист, занял 1 место в конкурсе **«Лучший сварщик 2020»** в номинации «Полуавтоматическая сварка MIG/MAG» на международной выставке сварочных материалов, оборудования и технологий **WELDEX 2020**.



Воздушный ресивер

– это сосуд , работающий под давлением,
предназначен для накопления и хранения запаса сжатого воздуха,
который производит компрессорная установка.

Является важной и неотъемлемой частью практически любой пневматической системы.



Важная информация!

Ресивер для сжатого воздуха работает под избыточным давлением, а его производство должно быть выполнено в соответствии с рядом нормативных документов в области промышленной безопасности.

Проектирование и изготовление воздушных ресиверов на АО “Бежецкий завод “АСО” производится в соответствии с требованиями «Федеральных норм и правил промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением».

Процесс изготовления воздушных ресиверов начинается с раскроя обечайки из листовой стали на **установке лазерной резки** швейцарской фирмы “Bystronic”.

Затем обечайку вальцуют на шведских станках “RONDO”.



Эллиптические отбортованные днища,
изготавливаются методом штамповки или методом обкатки
на формообразующем станке испанской фирмы “DENN”.



Основные размеры эллиптически отбортованных днищ, соответствуют ГОСТ 6533-78 “Днища эллиптические отбортованные стальные для сосудов, аппаратов и котлов. Основные размеры”.



Сварка продольных и кольцевых швов

воздушных ресиверов осуществляется на автоматических
сварочных аппаратах, итальянской фирмы “Miller”.



Технология сварки аттестована в соответствии с требованиями

ГОСТ 34347-2017

“Сосуды и аппараты. Стальные сварные. Общие технические условия”





Опорные стойки выполнены в соответствии с нормами и методами расчета на прочность и устойчивость ресивера, работающего под внутренним давлением, ГОСТ 34233.5-2017 “Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность. Расчет обечаек и днищ от воздействия опорных нагрузок”



Безопасность эксплуатации гарантирована!

Каждый ресивер проходит обязательные испытания:

- пневматические испытания на герметичность
- гидравлические испытания на прочность



На предприятии работает аттестованная лаборатория неразрушающего контроля, обеспечивающая контроль следующими методами:

- Ультразвуковая дефектоскопия (УЗК),
- Визуальный и измерительный (ВИК),
- Капиллярный метод (проникающими веществами).

Свидетельство об аттестации лаборатории неразрушающего контроля



После испытаний воздушные ресиверы поступают в дробеметную камеру для подготовки поверхности под покраску.



Процесс окраски ресиверов производится
На автоматических итальянских линиях порошковой окраски.



Качество и способ покрытия оказывает большое влияние на срок службы воздушного ресивера. Порошковая покраска обеспечивает высокие прочностные характеристики и химическую стойкость лакокрасочного покрытия.



Все ресиверы, изготавливаемые на АО "Бежецкий завод "АСО",
сертифицированы и на каждый воздушный ресивер
выдаётся паспорт сосуда, работающего под давлением.

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU AB72 B.00048/19
Серия RU № 0121224

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукция Общества с ограниченной ответственностью "Научно-технический центр "Техно-Стандарт". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 109478, Российская Федерация, город Москва, Рязанский проспект, дом 24, корпус 2, телефон: +74951369286, +74957698895, адрес электронной почты: info@techno-standard.ru. Аттестат аккредитации № RA RU 11AB72, дата регистрации 07.10.2014 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД "АВТОСПЕЦОБОРУДОВАНИЕ". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, Тверская Область, 171981, Бежецкий район, город Бежецк, улица Краснообладова, дом 1, основной государственный регистрационный номер: 1026001539720, номер телефона: +74823156666, адрес электронной почты: 219219@yandex.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД "АВТОСПЕЦОБОРУДОВАНИЕ". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Российская Федерация, Тверская Область, 171981, Бежецкий район, город Бежецк, улица Краснообладова, дом 1.

ПРОДУКЦИЯ Ресиверы стальные сварные типов Р, РВ, РВ-01, РВ-02, ЛГ, РГ-01, РГ-02 вместимостью от 0,05 м³ до 3,9 м³, максимально допустимым рабочим давлением от 0,7 МПа до 4,0 МПа включительно, предназначенные для газа и используемые для рабочих сред группы 2 с предельно допустимыми значениями (смотри Приложение - бланк № 0623175), изготавливаемые по техническим условиям ТУ 3615-030-03082025-2004 "Ресиверы для скважного воздуха". Сварочный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7311009100

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 1803-1-04 от 18.03.2019 года испытательной лабораторией (центра) Общества с ограниченной ответственностью "Миротех", регистрационный номер аттестата аккредитации RA RU 21A162; Акта анализа состояния производства № АВ72.11813/АА от 15.02.2019. Документов, сформированных согласно пункта 45 раздела VI ТР ТС 032/2013 в качестве доказательства соответствия продукции требованиям ТР ТС 032/2013 (смотри Приложение - бланк № 0623177). Схема сертификации 10.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условие хранения: группа 3 (А2) по ГОСТ 18150-89 в транспортной таре при температуре воздуха от минус 60 до плюс 40 градусов Цельсия. Нормальный срок хранения 50 лет. Максимальный срок службы 5 лет. Служить в результате применения которого на долговременной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 032/2013, ГОСТ Р 54330-2012 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия".

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 29.03.2019 **ПО** 28.03.2024

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации: Абитова Талия Шакировна (И.О.И.П.)

Эксперт (эксперты-эксперты) (эксперты (эксперты-эксперты)): Киливан Антон Николаевич (И.О.И.П.)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU AB72 B.00048/19
Серия RU № 0623175

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплексы	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
7311009100	Ресиверы стальные сварные типов Р, РВ, РВ-01, РВ-02, ЛГ, РГ-01, РГ-02 вместимостью от 0,05 м³ до 3,9 м³, максимально допустимым рабочим давлением от 0,7 МПа до 4,0 МПа включительно, предназначенные для газа и используемые для рабочих сред группы 2 с предельно допустимыми значениями (смотри Приложение - бланк № 0623175), изготавливаемые по техническим условиям ТУ 3615-030-03082025-2004 "Ресиверы для скважного воздуха".	Технические условия ТУ 3615-030-03082025-2004 "Ресиверы для скважного воздуха"

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации: Абитова Талия Шакировна (И.О.И.П.)

Эксперт (эксперты-эксперты) (эксперты (эксперты-эксперты)): Киливан Антон Николаевич (И.О.И.П.)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU AB72 B.00048/19
Серия RU № 0623177

Сведения по сертификату соответствия

Документы, сформированные согласно пункту 45 раздела VI ТР ТС 032/2013 в качестве доказательства соответствия продукции требованиям:

Обозначение безопасности 0215.020.03082025-2004.06;
Технические условия ТУ 3615-030-03082025-2004;
Руководство (инструкция) по эксплуатации сосуда, работающего под избыточным давлением РВ 000-01/10 (приложение 4 к паспорту сосуда, работающего под избыточным давлением РВ 000-01/10);
Паспорт сосуда, работающего под избыточным давлением РВ 000-01/10;
Сборный чертеж РВ 000-01/10.05.000.05;
Расчет на прочность (приложение 1 к паспорту сосуда, работающего под избыточным давлением РВ 000-01/10);
Расчет пропускной способности предохранительного клапана (приложение 3 к паспорту сосуда, работающего под избыточным давлением РВ 000-01/10);
Сведения о технологическом процессе производства сосуда, работающего под избыточным давлением в АО "Бежецкий завод "Автоспецоборудование", карты технологического процесса 50191.01015, 50191.01016, 50191.01017, 50191.01018; маршрутная карта 10100.11737;
Сведения об испытаниях, проведенных АО "Бежецкий завод "Автоспецоборудование" (протокол гидравлических испытаний № 929 от 15.11.2018);
Сведения о неразрушающем контроле сварных швов (заключение визуального и измерительного контроля № 188 от 12.11.2018; заключение о результатах цветной дефектоскопии № 929 от 12.11.2018);
Свидетельства НАКС о готовности организации-заказчика к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-013-03. № АКСМ-46-00502 от 27.06.2017, АКСМ-46-00402 от 21.02.2017;
Свидетельства НАКС о готовности организации-заказчика к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-014-03. № АКСМ-46-02364, АКСМ-06-02366, АКСМ-06-02368, АКСМ-06-02367 от 02.08.2017;
Свидетельства НАКС о готовности организации-заказчика к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-015-03. № АКСМ-45-01077, АКСМ-45-01078 от 18.01.2019;
Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя (допуск к сварке) специалистов сварочного производства № АКСМ-14АЦ-08137, МР-14АЦ-08137, МР-14АЦ-08138, МР-14АЦ-08139, МР-14АЦ-08140, МР-14АЦ-08141, МР-14АЦ-08142, МР-14АЦ-08143, МР-14АЦ-08144, МР-14АЦ-08145, МР-14АЦ-08146, МР-14АЦ-08147, МР-14АЦ-08148, МР-14АЦ-08149, МР-14АЦ-08150, МР-14АЦ-08151, МР-14АЦ-08152, МР-14АЦ-08153, МР-14АЦ-08154, МР-14АЦ-08155, МР-14АЦ-08156, МР-14АЦ-08157, МР-14АЦ-08158, МР-14АЦ-08159, МР-14АЦ-08160, МР-14АЦ-08161, МР-14АЦ-08162, МР-14АЦ-08163, МР-14АЦ-08164, МР-14АЦ-08165, МР-14АЦ-08166, МР-14АЦ-08167, МР-14АЦ-08168, МР-14АЦ-08169, МР-14АЦ-08170, МР-14АЦ-08171, МР-14АЦ-08172, МР-14АЦ-08173, МР-14АЦ-08174, МР-14АЦ-08175, МР-14АЦ-08176, МР-14АЦ-08177, МР-14АЦ-08178, МР-14АЦ-08179, МР-14АЦ-08180, МР-14АЦ-08181, МР-14АЦ-08182, МР-14АЦ-08183, МР-14АЦ-08184, МР-14АЦ-08185, МР-14АЦ-08186, МР-14АЦ-08187, МР-14АЦ-08188, МР-14АЦ-08189, МР-14АЦ-08190, МР-14АЦ-08191, МР-14АЦ-08192, МР-14АЦ-08193, МР-14АЦ-08194, МР-14АЦ-08195, МР-14АЦ-08196, МР-14АЦ-08197, МР-14АЦ-08198, МР-14АЦ-08199, МР-14АЦ-08200, МР-14АЦ-08201, МР-14АЦ-08202, МР-14АЦ-08203, МР-14АЦ-08204, МР-14АЦ-08205, МР-14АЦ-08206, МР-14АЦ-08207, МР-14АЦ-08208, МР-14АЦ-08209, МР-14АЦ-08210, МР-14АЦ-08211, МР-14АЦ-08212, МР-14АЦ-08213, МР-14АЦ-08214, МР-14АЦ-08215, МР-14АЦ-08216, МР-14АЦ-08217, МР-14АЦ-08218, МР-14АЦ-08219, МР-14АЦ-08220, МР-14АЦ-08221, МР-14АЦ-08222, МР-14АЦ-08223, МР-14АЦ-08224, МР-14АЦ-08225, МР-14АЦ-08226, МР-14АЦ-08227, МР-14АЦ-08228, МР-14АЦ-08229, МР-14АЦ-08230, МР-14АЦ-08231, МР-14АЦ-08232, МР-14АЦ-08233, МР-14АЦ-08234, МР-14АЦ-08235, МР-14АЦ-08236, МР-14АЦ-08237, МР-14АЦ-08238, МР-14АЦ-08239, МР-14АЦ-08240, МР-14АЦ-08241, МР-14АЦ-08242, МР-14АЦ-08243, МР-14АЦ-08244, МР-14АЦ-08245, МР-14АЦ-08246, МР-14АЦ-08247, МР-14АЦ-08248, МР-14АЦ-08249, МР-14АЦ-08250, МР-14АЦ-08251, МР-14АЦ-08252, МР-14АЦ-08253, МР-14АЦ-08254, МР-14АЦ-08255, МР-14АЦ-08256, МР-14АЦ-08257, МР-14АЦ-08258, МР-14АЦ-08259, МР-14АЦ-08260, МР-14АЦ-08261, МР-14АЦ-08262, МР-14АЦ-08263, МР-14АЦ-08264, МР-14АЦ-08265, МР-14АЦ-08266, МР-14АЦ-08267, МР-14АЦ-08268, МР-14АЦ-08269, МР-14АЦ-08270, МР-14АЦ-08271, МР-14АЦ-08272, МР-14АЦ-08273, МР-14АЦ-08274, МР-14АЦ-08275, МР-14АЦ-08276, МР-14АЦ-08277, МР-14АЦ-08278, МР-14АЦ-08279, МР-14АЦ-08280, МР-14АЦ-08281, МР-14АЦ-08282, МР-14АЦ-08283, МР-14АЦ-08284, МР-14АЦ-08285, МР-14АЦ-08286, МР-14АЦ-08287, МР-14АЦ-08288, МР-14АЦ-08289, МР-14АЦ-08290, МР-14АЦ-08291, МР-14АЦ-08292, МР-14АЦ-08293, МР-14АЦ-08294, МР-14АЦ-08295, МР-14АЦ-08296, МР-14АЦ-08297, МР-14АЦ-08298, МР-14АЦ-08299, МР-14АЦ-08300, МР-14АЦ-08301, МР-14АЦ-08302, МР-14АЦ-08303, МР-14АЦ-08304, МР-14АЦ-08305, МР-14АЦ-08306, МР-14АЦ-08307, МР-14АЦ-08308, МР-14АЦ-08309, МР-14АЦ-08310, МР-14АЦ-08311, МР-14АЦ-08312, МР-14АЦ-08313, МР-14АЦ-08314, МР-14АЦ-08315, МР-14АЦ-08316, МР-14АЦ-08317, МР-14АЦ-08318, МР-14АЦ-08319, МР-14АЦ-08320, МР-14АЦ-08321, МР-14АЦ-08322, МР-14АЦ-08323, МР-14АЦ-08324, МР-14АЦ-08325, МР-14АЦ-08326, МР-14АЦ-08327, МР-14АЦ-08328, МР-14АЦ-08329, МР-14АЦ-08330, МР-14АЦ-08331, МР-14АЦ-08332, МР-14АЦ-08333, МР-14АЦ-08334, МР-14АЦ-08335, МР-14АЦ-08336, МР-14АЦ-08337, МР-14АЦ-08338, МР-14АЦ-08339, МР-14АЦ-08340, МР-14АЦ-08341, МР-14АЦ-08342, МР-14АЦ-08343, МР-14АЦ-08344, МР-14АЦ-08345, МР-14АЦ-08346, МР-14АЦ-08347, МР-14АЦ-08348, МР-14АЦ-08349, МР-14АЦ-08350, МР-14АЦ-08351, МР-14АЦ-08352, МР-14АЦ-08353, МР-14АЦ-08354, МР-14АЦ-08355, МР-14АЦ-08356, МР-14АЦ-08357, МР-14АЦ-08358, МР-14АЦ-08359, МР-14АЦ-08360, МР-14АЦ-08361, МР-14АЦ-08362, МР-14АЦ-08363, МР-14АЦ-08364, МР-14АЦ-08365, МР-14АЦ-08366, МР-14АЦ-08367, МР-14АЦ-08368, МР-14АЦ-08369, МР-14АЦ-08370, МР-14АЦ-08371, МР-14АЦ-08372, МР-14АЦ-08373, МР-14АЦ-08374, МР-14АЦ-08375, МР-14АЦ-08376, МР-14АЦ-08377, МР-14АЦ-08378, МР-14АЦ-08379, МР-14АЦ-08380, МР-14АЦ-08381, МР-14АЦ-08382, МР-14АЦ-08383, МР-14АЦ-08384, МР-14АЦ-08385, МР-14АЦ-08386, МР-14АЦ-08387, МР-14АЦ-08388, МР-14АЦ-08389, МР-14АЦ-08390, МР-14АЦ-08391, МР-14АЦ-08392, МР-14АЦ-08393, МР-14АЦ-08394, МР-14АЦ-08395, МР-14АЦ-08396, МР-14АЦ-08397, МР-14АЦ-08398, МР-14АЦ-08399, МР-14АЦ-08400, МР-14АЦ-08401, МР-14АЦ-08402, МР-14АЦ-08403, МР-14АЦ-08404, МР-14АЦ-08405, МР-14АЦ-08406, МР-14АЦ-08407, МР-14АЦ-08408, МР-14АЦ-08409, МР-14АЦ-08410, МР-14АЦ-08411, МР-14АЦ-08412, МР-14АЦ-08413, МР-14АЦ-08414, МР-14АЦ-08415, МР-14АЦ-08416, МР-14АЦ-08417, МР-14АЦ-08418, МР-14АЦ-08419, МР-14АЦ-08420, МР-14АЦ-08421, МР-14АЦ-08422, МР-14АЦ-08423, МР-14АЦ-08424, МР-14АЦ-08425, МР-14АЦ-08426, МР-14АЦ-08427, МР-14АЦ-08428, МР-14АЦ-08429, МР-14АЦ-08430, МР-14АЦ-08431, МР-14АЦ-08432, МР-14АЦ-08433, МР-14АЦ-08434, МР-14АЦ-08435, МР-14АЦ-08436, МР-14АЦ-08437, МР-14АЦ-08438, МР-14АЦ-08439, МР-14АЦ-08440, МР-14АЦ-08441, МР-14АЦ-08442, МР-14АЦ-08443, МР-14АЦ-08444, МР-14АЦ-08445, МР-14АЦ-08446, МР-14АЦ-08447, МР-14АЦ-08448, МР-14АЦ-08449, МР-14АЦ-08450, МР-14АЦ-08451, МР-14АЦ-08452, МР-14АЦ-08453, МР-14АЦ-08454, МР-14АЦ-08455, МР-14АЦ-08456, МР-14АЦ-08457, МР-14АЦ-08458, МР-14АЦ-08459, МР-14АЦ-08460, МР-14АЦ-08461, МР-14АЦ-08462, МР-14АЦ-08463, МР-14АЦ-08464, МР-14АЦ-08465, МР-14АЦ-08466, МР-14АЦ-08467, МР-14АЦ-08468, МР-14АЦ-08469, МР-14АЦ-08470, МР-14АЦ-08471, МР-14АЦ-08472, МР-14АЦ-08473, МР-14АЦ-08474, МР-14АЦ-08475, МР-14АЦ-08476, МР-14АЦ-08477, МР-14АЦ-08478, МР-14АЦ-08479, МР-14АЦ-08480, МР-14АЦ-08481, МР-14АЦ-08482, МР-14АЦ-08483, МР-14АЦ-08484, МР-14АЦ-08485, МР-14АЦ-08486, МР-14АЦ-08487, МР-14АЦ-08488, МР-14АЦ-08489, МР-14АЦ-08490, МР-14АЦ-08491, МР-14АЦ-08492, МР-14АЦ-08493, МР-14АЦ-08494, МР-14АЦ-08495, МР-14АЦ-08496, МР-14АЦ-08497, МР-14АЦ-08498, МР-14АЦ-08499, МР-14АЦ-08500, МР-14АЦ-08501, МР-14АЦ-08502, МР-14АЦ-08503, МР-14АЦ-08504, МР-14АЦ-08505, МР-14АЦ-08506, МР-14АЦ-08507, МР-14АЦ-08508, МР-14АЦ-08509, МР-14АЦ-08510, МР-14АЦ-08511, МР-14АЦ-08512, МР-14АЦ-08513, МР-14АЦ-08514, МР-14АЦ-08515, МР-14АЦ-08516, МР-14АЦ-08517, МР-14АЦ-08518, МР-14АЦ-08519, МР-14АЦ-08520, МР-14АЦ-08521, МР-14АЦ-08522, МР-14АЦ-08523, МР-14АЦ-08524, МР-14АЦ-08525, МР-14АЦ-08526, МР-14АЦ-08527, МР-14АЦ-08528, МР-14АЦ-08529, МР-14АЦ-08530, МР-14АЦ-08531, МР-14АЦ-08532, МР-14АЦ-08533, МР-14АЦ-08534, МР-14АЦ-08535, МР-14АЦ-08536, МР-14АЦ-08537, МР-14АЦ-08538, МР-14АЦ-08539, МР-14АЦ-08540, МР-14АЦ-08541, МР-14АЦ-08542, МР-14АЦ-08543, МР-14АЦ-08544, МР-14АЦ-08545, МР-14АЦ-08546, МР-14АЦ-08547, МР-14АЦ-08548, МР-14АЦ-08549, МР-14АЦ-08550, МР-14АЦ-08551, МР-14АЦ-08552, МР-14АЦ-08553, МР-14АЦ-08554, МР-14АЦ-08555, МР-14АЦ-08556, МР-14АЦ-08557, МР-14АЦ-08558, МР-14АЦ-08559, МР-14АЦ-08560, МР-14АЦ-08561, МР-14АЦ-08562, МР-14АЦ-08563, МР-14АЦ-08564, МР-14АЦ-08565, МР-14АЦ-08566, МР-14АЦ-08567, МР-14АЦ-08568, МР-14АЦ-08569, МР-14АЦ-08570, МР-14АЦ-08571, МР-14АЦ-08572, МР-14АЦ-08573, МР-14АЦ-08574, МР-14АЦ-08575, МР-14АЦ-08576, МР-14АЦ-08577, МР-14АЦ-08578, МР-14АЦ-08579, МР-14АЦ-08580, МР-14АЦ-08581, МР-14АЦ-08582, МР-14АЦ-08583, МР-14АЦ-08584, МР-14АЦ-08585, МР-14АЦ-08586, МР-14АЦ-08587, МР-14АЦ-08588, МР-14АЦ-08589, МР-14АЦ-08590, МР-14АЦ-08591, МР-14АЦ-08592, МР-14АЦ-08593, МР-14АЦ-08594, МР-14АЦ-08595, МР-14АЦ-08596, МР-14АЦ-08597, МР-14АЦ-08598, МР-14АЦ-08599, МР-14АЦ-08600, МР-14АЦ-08601, МР-14АЦ-08602, МР-14АЦ-08603, МР-14АЦ-08604, МР-14АЦ-08605, МР-14АЦ-08606, МР-14АЦ-08607, МР-14АЦ-08608, МР-14АЦ-08609, МР-14АЦ-08610, МР-14АЦ-08611, МР-14АЦ-08612, МР-14АЦ-08613, МР-14АЦ-08614, МР-14АЦ-08615, МР-14АЦ-08616, МР-14АЦ-08617, МР-14АЦ-08618, МР-14АЦ-08619, МР-14АЦ-08620, МР-14АЦ-08621, МР-14АЦ-08622, МР-14АЦ-08623, МР-14АЦ-08624, МР-14АЦ-08625, МР-14АЦ-08626, МР-14АЦ-08627, МР-14АЦ-08628, МР-14АЦ-08629, МР-14АЦ-08630, МР-14АЦ-08631, МР-14АЦ-08632, МР-14АЦ-08633, МР-14АЦ-08634, МР-14АЦ-08635, МР-14АЦ-08636, МР-14АЦ-08637, МР-14АЦ-08638, МР-14АЦ-08639, МР-14АЦ-08640, МР-14АЦ-08641, МР-14АЦ-08642, МР-14АЦ-08643, МР-14АЦ-08644, МР-14АЦ-08645, МР-14АЦ-08646, МР-14АЦ-08647, МР-14АЦ-08648, МР-14АЦ-08649, МР-14АЦ-08650, МР-14АЦ-08651, МР-14АЦ-08652, МР-14АЦ-08653, МР-14АЦ-08654, МР-14АЦ-08655, МР-14АЦ-08656, МР-14АЦ-08657, МР-14АЦ-08658, МР-14АЦ-08659, МР-14АЦ-08660, МР-14АЦ-08661, МР-14АЦ-08662, МР-14АЦ-08663, МР-14АЦ-08664, МР-14АЦ-08665, МР-14АЦ-08666, МР-14АЦ-08667, МР-14АЦ-08668, МР-14АЦ-08669, МР-14АЦ-08670, МР-14АЦ-08671, МР-14АЦ-08672, МР-14АЦ-08673, МР-14АЦ-08674, МР-14АЦ-08675, МР-14АЦ-08676, МР-14АЦ-08677, МР-14АЦ-08678, МР-14АЦ-08679, МР-14АЦ-08680, МР-14АЦ-08681, МР-14АЦ-08682, МР-14АЦ-08683, МР-14АЦ-08684, МР-14АЦ-08685, МР-14АЦ-08686, МР-14АЦ-08687, МР-14АЦ-08688, МР-14АЦ-08689, МР-14АЦ-08690, МР-14АЦ-08691, МР-14АЦ-08692, МР-14АЦ-08693, МР-14АЦ-08694, МР-14АЦ-08695, МР-14АЦ-08696, МР-14АЦ-08697, МР-14АЦ-08698, МР-14АЦ-08699, МР-14АЦ-08700, МР-14АЦ-08701, МР-14АЦ-08702, МР-14АЦ-08703, МР-14АЦ-08704, МР-14АЦ-08705, МР-14АЦ-08706, МР-14АЦ-08707, МР-14АЦ-08708, МР-14АЦ-08709, МР-14АЦ-08710, МР-14АЦ-08711, МР-14АЦ-08712, МР-14АЦ-08713, МР-14АЦ-08714, МР-14АЦ-08715, МР-14АЦ-08716, МР-14АЦ-08717, МР-14АЦ-08718, МР-14АЦ-08719, МР-14АЦ-08720, МР-14АЦ-08721, МР-14АЦ-08722, МР-14АЦ-08723, МР-14АЦ-08724, МР-14АЦ-08725, МР-14АЦ-08726, МР-14АЦ-08727, МР-14АЦ-08728, МР-14АЦ-08729, МР-14АЦ-08730, МР-14АЦ-08731, МР-14АЦ-08732, МР-14АЦ-08733, МР-14АЦ-08734, МР-14АЦ-08735, МР-14АЦ-08736, МР-14АЦ-08737, МР-14АЦ-08738, МР-14АЦ-08739, МР-14АЦ-08740, МР-14АЦ-08741, МР-14АЦ-08742, МР-14АЦ-08743, МР-14АЦ-08744, МР-14АЦ-08745, МР-14АЦ-08746, МР-14АЦ-08747, МР-14АЦ-08748, МР-14АЦ-08749, МР-14АЦ-08750, МР-14АЦ-08751, МР-14АЦ-08752, МР-14АЦ-08753, МР-14АЦ-08754, МР-14АЦ-08755, МР-14АЦ-08756, МР-14АЦ-08757, МР-14АЦ-08758, МР-14АЦ-08759, МР-14АЦ-08760, МР-14АЦ-08761, МР-14АЦ-08762, МР-14АЦ-08763, МР-14АЦ-08764, МР-14АЦ-08765, МР-14АЦ-08766, МР-14АЦ-08767, МР-14АЦ-08768, МР-14АЦ-08769, МР-14АЦ-08770, МР-14АЦ-08771, МР-14АЦ-08772, МР-14АЦ-08773, МР-14АЦ-08774, МР-14АЦ-08775, МР-14АЦ-08776, МР-14АЦ-08777, МР-14АЦ-08778, МР-14АЦ-08779, МР-14АЦ-08780, МР-14АЦ-08781, МР-14АЦ-08782, МР-14АЦ-08783, МР-14АЦ-08784, МР-14АЦ-08785, МР-14АЦ-08786, МР-14АЦ-08787, МР-14АЦ-08788, МР-14АЦ-08789, МР-14АЦ-08790, МР-14АЦ-08791, МР-14АЦ-08792, МР-14АЦ-08793, МР-14АЦ-08794, МР-14АЦ-08795, МР-14АЦ-08796, МР-14АЦ-08797, МР-14АЦ-08798, МР-14АЦ-08799, МР-14АЦ-08800, МР-14АЦ-08801, МР-14АЦ-08802, МР-14АЦ-08803, МР-14АЦ-08804, МР-1

Упаковка воздушного ресивера выполнена с учетом норм механической прочности и требований стандарта ГОСТ 12082. Надежно предохраняет ресивер от ударов и механических повреждений, а также позволяет осуществлять погрузку в два яруса.



Комплектация воздушных ресиверов

Для внутрицехового исполнения



Для уличного исполнения



* Возможна комплектация трёхходовым краном

Документация воздушных ресиверов

Каждый ресивер поставляется с Паспортом сосуда,
работающего под давлением, выполненным **в соответствии с ГОСТ 34347**
“Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия”.

В паспорте учтены:

основные положения технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013
“О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением”

В паспорте представлены:

- Расчет на прочность днища и обечайки сосуда с учетом прибавки для компенсации коррозии, принимаем 0,1 мм/год. (на 10 лет – 1 мм.)
- Расчет пропускной способности предохранительного клапана
- Расчет укрепления отверстий
- Сведения об аттестации сварки сосуда

Какие функции
выполняет
воздушный ресивер?



Создание запаса и хранение сжатого воздуха

Потребность в сжатом воздухе может значительно меняться в течение рабочего времени, при одновременной работе нескольких потребителей, производительности компрессорного оборудования может быть недостаточно. Важно знать требуемый объем потребления, а также учитывать пики спроса, чтобы давление в магистрали не упало ниже приемлемого уровня.

Воздушный ресивер является накопителем сжатого воздуха и обеспечивает его стабильную подачу к подключенному пневматическому оборудованию. Без использования ресивера такая задача решается только заменой компрессора на более мощную модель, что чаще всего нецелесообразно.

Стабилизация давления в пневматической системе

Воздушный ресивер сглаживает пульсации сжатого воздуха в магистрали, которые могут влиять на производственный процесс и качество конечного продукта. При подаче сжатого воздуха компрессорной установкой ресивер минимизирует колебания давления и гарантирует непрерывность технологического процесса.

При выборе воздушного ресивера необходимо учитывать давление создаваемое компрессором и требования оборудования к сжатому воздуху.

Сокращение количества перепусков компрессора

Каждый запуск электродвигателя - это небольшой стресс для компрессора. Повышенным нагрузкам подвергаются не только сам электродвигатель, но и узлы компрессорной установки.

Воздушный ресивер, предотвращая перепады давления и поддерживая запас воздуха, оптимизирует работу компрессорной установки и снижает вероятность включения компрессора по мере роста расхода воздуха.

С уменьшением количества циклов пуск-останов двигателя, срок службы компрессора увеличивается.

Сбор конденсата и охлаждение сжатого воздуха

Образование конденсата в процессе сжатия компрессором атмосферного воздуха, является неизбежным. Поступая в ресивер, сжатый воздух осуществляет первичное охлаждение, а содержащаяся в нем влага начинает оседать на стенках и скапливается на дне.

Слив конденсата требуется осуществлять не реже одного раза в день.

Исполнение

Горизонтальное



Вертикальное



Ресиверы вертикальные

Вертикальные воздушные ресиверы получили широкое распространение благодаря минимальной занимаемой площади, они легко встраиваются в магистраль между компрессором и потребителем.

Вертикально расположенный воздушный ресивер проще обслуживать, в том числе осуществлять слив накопившегося конденсата. На промышленных предприятиях, где требуется большое количество сжатого воздуха, можно использовать десятки ресиверов, соединенных вместе.



Ресиверы горизонтальные

Горизонтальный воздушный ресивер чаще всего уже включен в состав компрессорной установки. На нем монтируется электродвигатель, компрессорный блок и другое вспомогательное оборудование.

Поршневые компрессоры, включают в себя горизонтальный воздушный ресивер, реже вертикальный.

У винтовых компрессоров такая комплектация встречается на моделях мощностью до 22 кВт.

Более крупные установки не целесообразно устанавливать на воздухохранилище.

Компрессор установленный на ресивер позволяет более рационально использовать площадь и в первую очередь подходит площадкам с ограниченным пространством.

Горизонтальный воздухохранилище, как отдельно стоящий ресивер, хорошо подходит для размещения в технических боксах и в помещениях с низким потолком. Он обладает максимальной устойчивостью к внешнему воздействию и вибрациям.



Воздушные ресиверы - модельный ряд завода "АСО"

- Объем
от 10 до 900л.
- Давление
до 40 атм.



Расшифровка наименования ресиверов “АСО”

РВ (РГ)	500	-	01 (02)	/	10	Ц
РВ – вертикальный РГ – горизонтальный	литры		01 – 09Г2С 02 – 12Х18Н10Т		атмосферы	покрытие
исполнение	объем		марка стали		давление	цинкованный

Воздушные ресиверы из стали СтЗпс с рабочим давлением 10 атмосфер

Условия эксплуатации для данных воздухохранилищ от -20 до +100°C

Модель	Сталь марка	Условия эксплуатации °C	Рабочее давление атм.	Объем ресивера л.	Вход / выход дюйм	Габариты / Масса см / кг
PВ 110/10	СтЗпс	от -20 до +100	10	110	1/2"	54 x 56 x 101 / 50
РГ 110/10	СтЗпс	от -20 до +100	10	110	1/2"	82 x 56 x 67 / 55
PВ 230/10	СтЗпс	от -20 до +100	10	230	1/2"	54 x 56 x 173 / 92
РГ 230/10	СтЗпс	от -20 до +100	10	230	1/2"	160 x 57 x 70 / 93
PВ 430/10	СтЗпс	от -20 до +100	10	430	1 1/2"	69 x 63 x 185 / 128
РГ 430/10	СтЗпс	от -20 до +100	10	430	1"	172 x 65 x 85 / 130
PВ 500/10	СтЗпс	от -20 до +100	10	500	1 1/2"	69 x 63 x 206 / 142
РГ 500/10	СтЗпс	от -20 до +100	10	500	1"	197 x 65 x 84 / 150
PВ 900/10	СтЗпс	от -20 до +100	10	900	2"	90 x 82 x 222 / 296
РГ 900/10	СтЗпс	от -20 до +100	10	900	2"	210 x 87 x 110 / 293

Воздушные ресиверы из стали СтЗпс с рабочим давлением 16 - 25 атмосфер

Условия эксплуатации для данных воздухохранилищ от +5 до +100°C

Модель	Сталь марка	Условия эксплуатации °C	Рабочее давление атм.	Объем ресивера л.	Вход / выход дюйм	Габариты / Масса см / кг
PB 110/16	СтЗпс	от +5 до +100	16	110	1/2"	54 x 56 x 101 / 55
PG 110/16	СтЗпс	от +5 до +100	16	110	1/2"	82 x 56 x 67 / 60
PB 230/16	СтЗпс	от +5 до +100	16	230	1/2"	54 x 56 x 173 / 107
PG 230/16	СтЗпс	от +5 до +100	16	230	1/2"	160 x 57 x 70 / 111
PB 230/25	СтЗпс	от +5 до +100	25	230	1/2"	54 x 56 x 173 / 124
PB 430/16	СтЗпс	от +5 до +100	16	430	1"	69 x 63 x 185 / 173
PG 430/16	СтЗпс	от +5 до +100	16	430	1"	172 x 65 x 84 / 175
PB 500/16	СтЗпс	от +5 до +100	16	500	1"	69 x 63 x 206 / 189
PG 500/16	СтЗпс	от +5 до +100	16	500	1"	197 x 65 x 84 / 200

Преимущественно используются при производстве ПЭТ тары, а также в других отраслях промышленности.

Воздушные ресиверы уличного исполнения из стали 09Г2С

с рабочим давлением до 40 атмосфер

Условия эксплуатации для данных воздухохранивателей от -40 до +100°C

Модель	Сталь марка	Условия эксплуатации °C	Рабочее давление атм.	Объем ресивера л.	Вход / выход дюйм	Габариты / Масса см / кг
PВ 230-01/25	09Г2С	от -40 до +100	25	230	1/2"	54 x 56 x 173 / 124
PВ 240-01/40	09Г2С	от -40 до +100	40	240	3/4"	55 x 55 x 173 / 160
PВ 250-01/10	09Г2С	от -40 до +100	10	250	3/4"	57 x 57 x 200 / 124
PВ 500-01/10	09Г2С	от -40 до +100	10	500	1"	69 x 63 x 206 / 165
PВ 900-01/10	09Г2С	от -40 до +100	10	900	2"	90 x 82 x 222 / 255
PГ 900-01/10	09Г2С	от -40 до +100	10	900	1 1/4"	210 x 87 x 110 / 255

Структура стали 09Г2С способна переносить воздействие низкой температуры без изменения основных эксплуатационных качеств.

Высокий показатель сопротивления на разрыв и прочность определяет то, что металл может использоваться при изготовлении ответственных конструкций.

Сталь характеризуется длительным сроком службы.

Воздушные ресиверы оцинкованные

Модель	Сталь марка	Условия эксплуатации °С	Рабочее давление атм.	Объем ресивера л.	Вход / выход дюйм	Габариты / Масса см / кг
PB 500/10Ц	Ст3пс	от -20 до +100	10	500	1 1/2"	69 x 63 x 206 / 150
PG 500/10Ц	Ст3пс	от -20 до +100	10	500	1"	220 x 65 x 78 / 165
PB 500/16Ц	Ст3пс	от +5 до +100	16	500	1"	69 x 63 x 206 / 190
PB 900/10Ц	Ст3пс	от -20 до +100	10	900	2"	90 x 82 x 222 / 302

Оцинкованные воздушные ресиверы применяют в тех сферах,

где важно не допустить попадание продуктов коррозии в сжатых воздух.

Оцинкованный корпус обеспечивает долговечность и длительный срок службы изделия.

Воздушные ресиверы из нержавеющей стали 12Х18Н10Т

Условия эксплуатации для данных воздухохранивателей от -60 до +100°C

Модель	Сталь марка	Условия эксплуатации °C	Рабочее давление атм.	Объем ресивера л.	Вход / выход дюйм	Габариты / Масса см / кг
PВ 110-02/10	12Х18Н10Т	от -60 до +100	10	110	1/2"	54 x 56 x 103 / 60
PВ 250-02/10	12Х18Н10Т	от -60 до +100	10	250	3/4"	54 x 56 x 173 / 110
PВ 500-02/10	12Х18Н10Т	от -60 до +100	10	500	1"	69 x 63 x 206 / 150
PВ 900-02/10	12Х18Н10Т	от -60 до +100	10	900	2"	90 x 87 x 220 / 215

Ресиверы из нержавеющей стали являются прекрасным выбором для использования в пищевой, медицинской и химической промышленности, а также в других отраслях, где требуется высокая стойкость оборудования к воздействию окружающей среды.

Ресиверы из нержавеющей стали могут эксплуатироваться в сложных условиях не менее 20 лет.

Ресиверы 110 литров

РГ110/10



РВ110/10



Ресиверы 230 и 250 литров

РГ230/10



РВ230/10



РВ250-01/10



Ресиверы 430 и 500 литров

РГ430/10



РВ430/10



РВ500/10



Ресиверы 900 литров

РГ900/10



РВ900/10



Примеры



ЗАО “СОЮЗТРАНСФОРМАТОР” для Комплекса ПС220кВ “Сколково”
компрессорная установка АСО-ВК75, производительностью 12 м³/мин.
в пневмомагистрали 4 ресивера РВ-900 (общий объем 3600л.)

Примеры



Проект дилера завода, ООО "Компрессор ПК"

4 ресивера РВ-900 (общий объем 3600л.).

Специалисты компании произвели монтаж и опрессовку пневмомагистрали протяженностью 100 м.

Примеры



ООО "Вязьма-Брусит"

На территории предприятия три производственные линии.
В эксплуатации на предприятии более 60 ресиверов PB-900.

Примеры



ООО "Завод Эмалированных Труб"

компрессорная установка АСО-ВК132, производительностью 22 м³/мин.
в пневмомагистрали 8 ресиверов РВ-900 (общий объем 7200л.)

Примеры



ООО “Камышинский Текстиль”

На предприятия несколько производственных линий.
В эксплуатации на предприятии более 30 ресиверов РВ-900/10Ц.

Примеры



ООО “Камышинский Текстиль”

На предприятия несколько производственных линий.
В эксплуатации на предприятии более 30 ресиверов РВ-900/10Ц.

Примеры



АСО-ВМКС-45/10, производительностью 6,5 м³/мин.
укомплектована 3 ресиверами РВ-500 (общий объем 1500л.)

Примеры



АСО-ВМКС-30х2/8, производительностью до 10 м³/мин.
укомплектована 4 ресиверами РВ-900 (общий объем 3600л.)

Воздушные ресиверы Бежецкого завода “АСО”

соответствуют всем нормам российского законодательства,

являются эталоном качества и надежности!