

ACO
БЕЖЕЦКИЙ КОМПРЕССОР



ACO

**РОССИЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
КОМПРЕССОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ**



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

2025

История Бежецкого завода «АСО» началась в 1917 году, с оружейно-пулеметной мастерской Северного фронта. Спустя пятнадцать лет завод выпустил первый поршневой компрессор, а в 2000 году была представлена линейка промышленных винтовых компрессоров. По сегодняшний день мы непрерывно работаем над повышением качества компрессорного оборудования, усовершенствуем технологические процессы, модернизируем станочный парк, разрабатываем новые энергоэффективные модели компрессоров.

Мы понимаем важность стабильной работы оборудования, поэтому очень тщательно подбираем поставщиков надежных комплектующих. Репутация завода основана на надежности и качестве продукции, работающей в различных областях промышленности. Наш успех, обусловлен собственной инженерно-проектной базой и строгими стандартами контроля производства. Главным этапом окончания, которого является индивидуальное тестирование. Сегодня Бежецкий компрессор синоним качества и надежности.



90 лет на рынке
компрессорного
оборудования



Полный цикл
производства



Передовые
технологии



Качество,
подтвержденное
сертификатом ISO



- 4** Промышленные винтовые компрессоры
- 7** Винтовые компрессоры на блоках BAOSI 4,0 – 22 кВт
- 9** Винтовые компрессоры на блоках BAOSI 4,0 – 55 кВт
- 10** Винтовые компрессоры на блоках Rotorcomp 7,5 – 18,5 кВт
- 12** Винтовые компрессоры на блоках Rotorcomp 22 – 45 кВт
- 13** Винтовые компрессоры на блоках Rotorcomp 55 – 90 кВт
- 14** Винтовые компрессоры на блоках Rotorcomp 110 -160 кВт
- 15** Винтовые компрессоры на блоках Rotorcomp 200 – 315 кВт
- 16** Передвижные винтовые компрессоры с электроприводом
- 17** Передвижные винтовые компрессоры с дизельным двигателем
- 18** Промышленные поршневые компрессоры
- 21** Промышленные поршневые компрессоры 2,2 кВт
- 22** Промышленные поршневые компрессоры 4,0 кВт
- 23** Промышленные поршневые компрессоры 5,5 кВт
- 24** Промышленные поршневые компрессоры 7,5 кВт
- 25** Промышленные поршневые компрессоры 11 кВт
- 26** Промышленные поршневые компрессоры высокого давления / Тандем
- 27** Промышленные поршневые компрессоры с автономным приводом
- 28** Ресиверы для сжатого воздуха
- 30** Оборудование для подготовки воздуха
- 34** Моечное оборудование
- 36** Строительное оборудование
- 38** Доступное сервисное обслуживание
- 39** Что Важно знать при выборе компрессора
- 40** Более 90 лет опыта
- 42** Услуги



Бежецкий завод «АСО» производит винтовые компрессоры, как с ременным, так и прямым приводом. Технология наших винтовых компрессоров современна и высокоэффективна, за счет:

- незначительного уноса масла, который позволяет воздуху из нашего компрессора соответствовать высоким требованиям потребителей.
- низкого коэффициента трения соприкасающихся поверхностей в винтовом блоке.
- отсутствия клапанов и деталей, совершающих возвратно-поступательные движения и как следствие отсутствия пульсаций сжатого воздуха, что существенно увеличивает КПД компрессора.
- плавного снижения скорости вращения, в результате чего объем сжатого воздуха уменьшается без скачков давления. Помимо повышения эффективности работы Вашего пневматического оборудования, данный эффект позволяет снизить емкость ресивера.

Современная электронная система управления и контроля есть в каждом винтовом компрессоре Бежецкого завода «АСО». Она позволяет поддерживать заданные режимы работы без участия оператора, дает возможность объединять несколько агрегатов в единую сеть, повышая эффективность распределения ресурсов. Наличие контроллера помогает спланировать проведение профилактических работ, а также обеспечивает надежную работу нашего компрессора на всем протяжении срока его эксплуатации.

Компрессоры нашего производства имеют воздушную систему охлаждения, что освобождает Ваше предприятие от необходимости решать вопрос о подводе и утилизации технологической воды.

Модели нашего завода производят минимально возможный уровень шума, который не превышает естественного уровня шума Вашей производственной зоны, компрессор имеет низкие вибрации, что не требует наличия специального фундамента.

Винтовые компрессорные установки нашего завода высоконадежны и долговечны, так как в их производстве мы используем только качественные комплектующие ведущих мировых и отечественных производителей.





Винтовые блоки компаний Rotorcomp и Baosi являются основой Бежецких винтовых компрессоров АСО-ВК. Винтовые блоки производятся в соответствии с лучшим мировым стандартом для работы в круглосуточном режиме.

Высокое качество, надежность конструкции, а также доступность комплектующих стали причиной того, что продукция данных марок устанавливается на агрегаты ведущих мировых производителей.



Контроллеры СМС и МАМ отображают актуальную текущую информацию о состоянии компрессора, о его режиме работы, времени отключения, времени наработки, обеспечивает доступ к настройкам компрессора и предстоящем ТО.

Контроллер защищает и производит остановку компрессора при аварийных ситуациях. Есть возможность дистанционного управления компрессором.



Для снижения уровня шума используются современные шумопоглощающие материалы, которыми обклеиваются внутренние поверхности корпуса. Индивидуальное шумозащитное исполнение делает работу компрессоров практически бесшумной, это позволяет устанавливать их непосредственно в производственных помещениях. Уровень шума винтового компрессора «АСО», установленного в производственной зоне, не превышает естественного уровня шума.



Винтовые компрессоры «ESQ» комплектуются преобразователями частоты для обеспечения постоянного контроля и изменения скорости двигателя, чтобы четко следовать за потребностью в сжатом воздухе. Винтовой компрессор, оснащенный частотным регулятором, сокращает расходы на электроэнергию, обеспечивает бесперебойную работу оборудования при строго выдержанных технологических параметрах, а также увеличивает срок службы двигателя, и винтовой пары.

Компрессоры на блоках с электроприводом 4,0 – 22 кВт

Компрессоры для производства и подачи сжатого воздуха высокого качества с электроприводом 4,0 – 22 кВт на ресивере с осушителем и фильтрами



Модель	Производительность, л/мин				Мощность кВт	Ресивер л	Выход	Габариты см	Масса кг
	8 атм.	10 атм.	13 атм.	16 атм.					
АСО-ВК4,0М2.ОВ-500	600	500	400		4,0	500	G 1/2	185x79x170	470
АСО-ВК5,5М2.ОВ-500	700	650	600		5,5	500	G 1/2	185x79x170	500
АСО-ВК7,5М2.ОВ-500	1300	1100	900		7,5	500	G 1/2	185x79x170	505
АСО-ВК11М2.ОВ-500	1700	1500	1300	900	11	500	G 1/2	185x79x170	560
АСО-ВК11Н2.ОВ-500		1600			11 (SF=1,15)	500	G 1/2	185x79x170	560
АСО-ВК15М2.ОВ-500	2300	2100	1700	1200	15	500	G 1	204x91x182	680
АСО-ВК18,5М2.ОВ-500	2700	2400	2100	1500	18,5	500	G 1	204x91x182	750
АСО-ВК22М2.ОВ-500	3400	2900	2400		22	500	G 1	204x91x182	760

Компрессоры на ресивере с электроприводом 4,0 – 22 кВт



Модель	Производительность, л/мин				Мощность кВт	Ресивер л	Выход	Габариты см	Масса кг
	8 атм.	10 атм.	13 атм.	16 атм.					
ACO-BK4,0M2-500	600	500	400		4,0	500	G 1/2	188x79x158	370
ACO-BK5,5M2-500	700	650	600		5,5	500	G 1/2	188x79x158	385
ACO-BK7,5M2-500	1300	1100	900		7,5	500	G 1/2	188x79x158	405
ACO-BK11M2-500	1700	1500	1300	900	11	500	G 1/2	188x79x158	510
ACO-BK11H2-500		1600			11 (SF=1,15)	500	G 1/2	188x79x158	450
ACO-BK15M2-500	2300	2100	1700	1100	15	500	G 1	191x91x170	540
ACO-BK18,5M2-500	2700	2400	2100	1500	18,5	500	G 1	191x91x170	620
ACO-BK22M2-500	3400	2900	2400		22	500	G 1	191x91x170	630

Компрессоры с электроприводом 4,0 – 55 кВт



Модель	Производительность, л/мин				Мощность кВт	Выход	Габариты см	Масса кг
	8 атм.	10 атм.	13 атм.	16 атм.				
ACO-BK4,0M2	600	500	400		4,0	G 1/2	109x79x87	240
ACO-BK5,5M2	700	650	600		5,5	G 1/2	109x79x87	240
ACO-BK7,5M2	1300	1100	900		7,5	G 1/2	109x79x87	260
ACO-BK11M2	1700	1500	1300	900	11,0	G 1/2	109x79x87	305
ACO-BK11H2		1600			11 (SF=1,15)	G 1/2	109x79x87	305
ACO-BK15M2	2300	2100	1700	1200	15,0	G 1	127x91x99	400
ACO-BK18,5M2	2700	2400	2100	1500	18,5	G 1	127x91x99	430
ACO-BK22M2	3400	2900	2400		22,0	G 1	127x91x99	490
ACO-BK30M2	3800	3400	2700		30,0	G 1	125x110x135	650
ACO-BK37M2	6100	5200	4200		37,0	G 1 1/2	130x125x185	880
ACO-BK45M2	7200	6100	5000		45,0	G 1 1/2	130x125x185	900
ACO-BK55M2	8800	7700	6600		55,0	G 1 1/2	226x130x195	1100

Производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики товара, его внешний вид и комплектацию изделия без предварительного уведомления покупателя.

Компрессоры с электроприводом 7,5 – 18,5 кВт



Модель	Производительность, л/мин				Мощность кВт	Выход	Габариты см	Масса кг
	8 атм.	10 атм.	13 атм.	16 атм.				
ACO-BK7,5	1400	1200	1000	750	7,5	M42x2	155x85x80	260
ACO-BK11	1800	1600	1400	1200	11	M42x2	155x85x80	290
ACO-BK15	2400	2200	1800	1600	15	M42x2	155x85x80	330
ACO-BK18	2800	2500	2200	2000	18,5	M42x2	155x85x80	340

Компрессоры с электроприводом 7,5 – 18,5 кВт



Модель	Производительность, л/мин				Мощность кВт	Ресивер л	Выход	Габариты см	Масса, кг	
	8 атм.	10 атм.	13 атм.	16 атм.					база	кг
ACO-BK5,5-230	800				5,5	230	G 1/2	170x60x130	280	
ACO-BK5,5-430	800				5,5	430	G 1/2	180x65x145	310	
ACO-BK7,5-500 (ESQ)*	1400	1200	1000	750	7,5	500	G 1	200x80x155	420	450
ACO-BK11-500 (ESQ)*	1800	1600	1400	1200	11	500	G 1	200x80x155	450	500
ACO-BK15-500 (ESQ)*	2400	2200	1800	1600	15	500	G 1	200x80x155	500	520
ACO-BK18-500 (ESQ)*	2800	2500	2200	2000	18,5	500	G 1	200x80x155	510	540

Дополнительные опции:
(ESQ)* — винтовые компрессоры с частотно регулируемым приводом.

Компрессоры с электроприводом 22 – 45 кВт



Компрессоры с электроприводом 55 – 90 кВт



Модель	Производительность л/мин				Мощность кВт	Выход	Габариты см	Масса, кг	
	8 атм	10 атм	13 атм	16 атм				база	ESQ
ACO-BK22 (ESQ)*	3500	3000	2500	2300	22	G 1	125x110x135	620	650
ACO-BK30 (ESQ)*	5000	4000	3500	3000	30	G 1 1/2	130x125x135	880	950
ACO-BK37 (ESQ)*	6500	5500	4500		37	G 1 1/2	130x125x185	880	950
ACO-BK45 (ESQ)*	7500	6500	5500		45	G 1 1/2	130x125x185	900	950

Модель	Производительность л/мин			Мощность кВт	Выход	Габариты см	Масса, кг	
	8 атм	10 атм	15 атм				база	ESQ
ACO-BK55 (ESQ)*	10000	8000	6000	55	G 1 1/2	226x130x195	1300	1400
ACO-BK75 (ESQ)*	12000	10000		75	G 1 1/2	226x130x195	1480	1700
ACO-BK90 (ESQ)*	13500	13000		90	G 1 1/2	226x130x195	1600	1900

Дополнительные опции:
(ESQ)* — винтовые компрессоры с частотно регулируемым приводом.

Дополнительные опции:
(ESQ)* — винтовые компрессоры с частотно регулируемым приводом.

Компрессоры с электроприводом 110 – 160 кВт



Компрессоры с электроприводом 200 – 315 кВт



Модель	Производительность л/мин			Мощность кВт	Выход	Габариты см	Масса, кг	
	8 атм	10 атм	13 атм				база	ESQ
ACO-BK110 (ESQ)*	18000			110	G2	255x165x200	2100	2500
ACO-BK132 (ESQ)*	22000	18000		132	фланец Ду50	255x165x200	2500	2750
ACO-BK160 (ESQ)*	26000		22000	160	фланец Ду80	300x210x225	3200	3700

Модель	Производительность л/мин		Мощность кВт	Выход	Габариты см	Масса, кг	
	8 атм	10 атм				база	ESQ
ACO-BK200 (ESQ)*	32000	30000	200	фланец Ду100	300x210x225	4200	4700
ACO-BK250 (ESQ)*	42000		250	фланец Ду100	350x240x255	5300	5600
ACO-BK315 (ESQ)*	52000		315	фланец Ду100	350x240x255	5500	5800

Дополнительные опции:
(ESQ)* — винтовые компрессоры с частотно регулируемым приводом.

Дополнительные опции:
(ESQ)* — винтовые компрессоры с частотно регулируемым приводом.

Компрессоры с электроприводом



Модель	Производительность л/мин		Мощность кВт	Выход	Габариты см	Масса кг
	8 атм	10 атм				
АСО-ВК22ПЭ	3500	3000	22	2xG1	310x160x125	750
АСО-ВК30ПЭ	5000	4000	30	2xG1	310x160x125	800
АСО-ВК37ПЭ	5500	5000	37	2xG1	310x160x125	850

Компрессоры с дизельным двигателем



Модель	Производительность л/мин		Привод модель	Выход	Габариты см	Масса кг
	7 атм	10 атм				
АСО-ВК60МПД	6000		ММЗ Д243-1226	3xG1 + 1xG1 1/2	360x160x175	1400
АСО-ВК75ПД	12000	10000	ММЗ Д245-2241	3xG1 + 1xG2	385x179x210	1750
АСО-ВК75М2ПД		8000	ММЗ Д245-2241	3xG1 + 1xG2	385x179x210	1750

Производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики товара, его внешний вид и комплектацию изделия без предварительного уведомления покупателя.

Бежецкий завод «АСО» производит поршневые компрессоры промышленного назначения с ременным приводом, модельный ряд включает в себя как стационарные, так и передвижные модели с горизонтальным или вертикальным расположением ресивера. В конструкции компрессорных установок мы применяем массивные и крепкие компрессорные головки поршневого типа которые выходят из собственного литейного производства. «АСО» является единственным заводом на территории России, который производит поршневые компрессоры по полному циклу.

Поршневые компрессоры нашего завода отличаются экономичностью, надежностью, несложностью конструкции и простотой в ремонте. Они хорошо справляются с частыми переключениями, отлично подходят для эксплуатации с перерывами. Максимальная простота конструкции обеспечивает этой группе оборудования более низкую стоимость и высокую ремонтпригодность по сравнению с винтовыми той же производительности.



Компрессоры с электроприводом 2,2 кВт



Массивные и надежные поршневые компрессорные головки собственного литейного производства, являются основным узлом компрессора. За период своего производства прошли не один десяток конструктивных изменений и доказали ценность своих эксплуатационных характеристик стабильно высоким спросом.

За период своего производства прошли не один десяток конструктивных изменений и доказали ценность своих эксплуатационных характеристик стабильно высоким спросом.



Сетчатое ограждение надежно изолирует ременную передачу поршневого компрессора во время его работы. Для удобного и безопасного открывания или снятия ограждения предусмотрены специальные замки. Ограждение составляет единое целое с конструкцией компрессора и соответствует техническим требованиям.

Ограждение составляет единое целое с конструкцией компрессора и соответствует техническим требованиям.



Поршневые компрессоры размещены на **воздушном ресивере**. Бежецкий завод производит воз-

духосборники объемом от 10 до 900 литров для сжатого воздуха давлением от 10 до 40 атм. Каждый ресивер в процессе изготовления проходит полный комплекс обязательных испытаний и контроль качества, что гарантирует полную безопасность при эксплуатации.



Реле давления предназначено для автоматизации работы компрессора. Следствием использования такого реле является увеличение срока эксплуатации компрессора, а также снижение потре-

бления электроэнергии. Применяем реле давления ведущих мировых производителей, проверенные на заводе длительными ресурсными испытаниями.



Модель	Тип	Производительность		Давление	Ресивер	Привод	Габариты	Масса
		по всасыванию	по нагнетанию					
		л / мин	л / мин	атм	л	кВт / В	см	кг
C412M	П	360	275	10	10	2,2/380	81x41x64	65
K29	П	300	160	8	20	2,2/220	80x43x80	80
K29-01	П	360	275	10	20	2,2/380	80x40x80	80
K11	П	360	275	10	60	2,2/380	101x48x90	100
K12	П	300	160	8	60	2,2/220	101x48x90	80
K1	П	360	275	10	100	2,2/380	110x55x100	110
KB7	С	360	275	10	110	2,2/380	65x60x140	100

Компрессоры с электроприводом 4,0 кВт



Модель	Тип	Производительность		Давление атм	Ресивер л	Привод кВт / В	Габариты см	Масса кг
		по всасыванию л / мин	по нагнетанию л / мин					
K24M	П	830	500	6	70	4,0/380	115x52x100	140
K25M	П	830	500	6	120	4,0/380	115x55x105	150
K25M1	П	790	550	10	120	4,0/380	118x55x115	155
K25M3	С	790	550	10	230	4,0/380	160x56x119	195

Компрессоры с электроприводом 5,5 кВт



Модель	Тип	Производительность		Давление атм	Ресивер л	Привод кВт / В	Габариты см	Масса кг
		по всасыванию л/мин	по нагнетанию л/мин					
K2	П	940	720	10	150	5,5/380	120x65x135	245
KB15	С	940	720	10	210	5,5/380	95x75x180	230
C415M	С	940	720	10	230	5,5/380	160x70x140	245
C415M1	С	940	720	10	430	5,5/380	165x70x150	275

Компрессоры с электроприводом 7,5 кВт



Модель	Тип	Производительность		Давление атм	Ресивер л	Привод кВт / В	Габариты см	Масса кг
		по всасыванию л / мин	по нагнетанию л / мин					
C415M5	С	1200	910	10	230	7,5/380	160x70x140	265
C415M6	С	1200	910	10	430	7,5/380	165x70x150	300

Компрессоры с электроприводом 11 кВт



Модель	Тип	Производительность		Давление атм	Ресивер л	Привод кВт / В	Габариты см	Масса кг
		по всасыванию л / мин	по нагнетанию л / мин					
K31	П	1750	1350	10	190	11/380	150x75x135	320
KT16MЭ	П	1750	1350	10	110x2	11/380	270x170x160	750
C416M1	С	1750	1350	10	230	11/380	160x70x125	325
C416M	С	1750	1350	10	430	11/380	165x70x140	340
C416H	С	2300 / 2100 / 1900	1800 / 1600 / 1400	8 / 10 / 13	430	11(SF=1,15)/380	165x70x140	355

Компрессоры высокого давления / Тандем



Модель	Тип	Производительность		Давление	Ресивер	Привод	Габариты	Масса
		по всасыванию	по нагнетанию					
		л / мин	л / мин	атм	л	кВт / В	см	кг
K22M	С	900	700	16	230	7,5/380	160x65x135	275
K30	С	1880	1440	10	500	5,5+5,5/380	200x75x150	480
K30M1	С	2400	1820	10	500	7,5+7,5/380	200x75x150	530
K20M	С	1800	1400	16	500	7,5+7,5/380	200x75x150	545
K33	С	1350	1090	25	250	7,5+11/380	190x70x135	580
K3	С	3500	2700	10	500	11+11/380	230x76x145	670
K3M	С	3500	2700	10	500	11+11/380	230x76x145	650

Передвижные поршневые компрессоры с автономным приводом



Модель	Тип	Производительность		Давление	Ресивер	Привод	Габариты	Масса
		по всасыванию	по нагнетанию					
		л / мин	л / мин	атм	л	кВт / В	см	кг
KT16M	П	до 2000	до 1500	10	110x2	Вал отбора мощности трактора: Т40, Т150, МТ380, МТ382	270X170X160	750

Производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики товара, его внешний вид и комплектацию изделия без предварительного уведомления покупателя.

Ресиверы воздушные

Бежецкий завод "ACO" более 90-ти лет производит воздухохранилища различного объема (от 10 до 900 литров) для сжатого воздуха давлением до 40 атм. Ресиверы окрашиваются на автоматической итальянской линии порошковой окраски.

Каждый ресивер в процессе изготовления проходит полный комплекс обязательных испытаний и контроль качества, что гарантирует полную безопасность при эксплуатации. Продольный шов и кольцевые сварные соединения ресивера подвергаются контролю методом ультразвуковой дефектоскопии с целью выявления в них внутренних дефектов. Каждый ресивер подвергается гидравлическому испытанию на прочность и плотность; пневматическому испытанию на герметичность.

Воздухохранилища Бежецкого завода "ACO" отличаются высоким качеством, надежностью, простотой использования и обслуживания, а также соответствуют всем нормам российского законодательства.



Воздушные ресиверы для размещения в помещении с рабочим давл. до 21 атмосфер

температура эксплуатации от -10 до +100°C.

Модель	Объем	Рабочее давление	Вход / Выход	Условия эксплуатации	Сталь	Габариты / Масса
	л.	атм.	G	°C	марка	см / кг
PB 110/11	110	11	1/2"	от -20 до +100	Ст3пс	50 x 51 x 96 / 35
PB 110/16	110	16	1/2"	от -10 до +100	Ст3пс	50 x 51 x 98 / 50
PB 280/10	280	10	3/4"	от -20 до +100	Ст3пс	68 x 67 x 130 / 80
PB 270/16	270	16	3/4"	от -10 до +100	Ст3пс	51 x 55 x 193 / 95
PB 500/10	500	10	1 1/2"	от -20 до +100	Ст3пс	68 x 65 x 200 / 125
PB 500/16	500	16	1 1/2"	от -10 до +100	Ст3пс	68 x 65 x 200 / 160
PB 475/21	475	21	1"	от -20 до +100	Ст3пс, 09Г2С	69 x 66 x 198 / 200
PB 900/10	900	10	2"	от -20 до +100	09Г2С	89 x 87 x 204 / 185
PB 900/11	900	11	2"	от -20 до +100	Ст3пс	93 x 94 x 204 / 240

Воздушные ресиверы уличного исполнения с рабочим давл. до 40 атмосфер

температура эксплуатации от -40 до +100°C.

PB 280-01/10	280	10	3/4"	от -40 до +100	09Г2С	68 x 67 x 132 / 80
PB 270-01/25	270	25	3/4"	от -40 до +100	09Г2С	52 x 55 x 197 / 115
PB 500-01/10	500	10	1 1/2"	от -40 до +100	09Г2С	68 x 65 x 200 / 135
PB 500-01/16	500	16	1 1/2"	от -40 до +100	09Г2С	68 x 65 x 202 / 165
PB 900-01/10	900	10	2"	от -40 до +100	09Г2С	89 x 87 x 204 / 185
PB 900-01/11	900	11	2"	от -60 до +100	09Г2С	93 x 94 x 204 / 240
PB 250-01/40	250	40	3/4"	от -40 до +100	09Г2С	54 x 53 x 186 / 175

Воздушные ресиверы оцинкованные

применяют в тех сферах, где важно не допустить попадание продуктов коррозии в сжатый воздух. Оцинкованный корпус обеспечивает долговечность и длительный срок службы изделия.

PB 500/10Ц	500	10	1 1/2"	от -20 до +100	Ст3пс	66 x 65 x 202 / 140
PB 500/16Ц	500	16	1 1/2"	от -10 до +100	Ст3пс	66 x 65 x 202 / 165
PB 900/10Ц	900	10	2"	от -20 до +100	Ст3пс	87 x 87 x 206 / 240

Воздушные ресиверы из нержавеющей стали 12Х18Н10Т

являются прекрасным выбором для использования в пищевой, медицинской и химической промышленности, а также в других отраслях, где требуется высокая стойкость оборудования к воздействию окружающей среды. Ресиверы из нержавеющей стали завода "ACO" могут эксплуатироваться в сложных условиях 20 лет и более.

PB 110-02/10	110	10	1/2"	от -60 до +100	12Х18Н10Т	50 x 52 x 100 / 50
PB 110-02/16	110	16	1/2"	от -60 до +100	12Х18Н10Т	51 x 52 x 100 / 50
PB 280-02/10	280	10	1"	от -60 до +100	12Х18Н10Т	67 x 67 x 132 / 90
PB 280-02/16	280	16	1"	от -60 до +100	12Х18Н10Т	68 x 67 x 132 / 90
PB 500-02/10	500	10	1 1/2"	от -60 до +100	12Х18Н10Т	68 x 65 x 203 / 135
PB 500-02/16	500	16	1 1/2"	от -60 до +100	12Х18Н10Т	68 x 65 x 203 / 160
PB 900-02/10	900	10	2"	от -60 до +100	12Х18Н10Т	89 x 91 x 204 / 200

Воздушные ресиверы в горизонтальном исполнении под заказ

Магистральные фильтры для сжатого воздуха

Фильтрационный модуль предназначен для тонкой очистки сжатого воздуха и различных газов от аэрозолей масла, и влаги, а также от твердых частиц размером до 10 мкм. Обеспечиваемое остаточное содержание аэрозоля масла – менее 16 мг/м³. Используется в системах пневмоуправления и автоматики, пневмоприводе устройств и инструмента для окраски поверхностей распылением.

Фильтрационный модуль состоит из двух последовательно установленных фильтров с фильтроэлементами на основе ультратонкого стекловолокна без связующего.

Первый по ходу газа фильтр предназначен для отделения механических примесей и крупных капель масла и влаги, а также для укрупнения, оставшегося в потоке тонкодисперсного аэрозоля.

Второй по ходу газа фильтр служит для окончательной очистки газа от примесей. Сжатый воздух поступает в фильтр через боковой патрубок модуля грубой очистки, проходит, фильтрующие стекловолокнистые слои фильтроэлементов грубой и тонкой очистки и выходит из фильтра через боковой патрубок модуля тонкой очистки.

Оба фильтра работают в режиме самоочищения от жидких примесей. Отделившаяся жидкость собирается в нижней части корпуса и периодически выводится через сливные штуцера, при открытии установленных на них запорных вентилях.



Модель	Пропускная способность	Степень очистки			Рабочее давление	Вход / выход	Габариты	Масса
	л/мин.	по частицам, мкм	по воде, мг/м ³	по маслу, мг/м ³				
ФМ 40/16	800	10	800	16	16	1/2"	34x22x90	17
ФМ 60/16	1600	10	500	16	16	1/2"	34x22x100	22
ФМ 60/25	1200	10	800	16	25	1/2"	33x22x99	20
ФМ 180/16	3000	10	500	16	16	1"	79x70x143	49
ФМ 300/16	5000	10	500	16	16	1"	79x70x153	55
ФМ 480/16	8000	3	800	16	16	фланец Ø50	36x30x104	35
ФМ 600/16	10000	3	800	16	16	фланец Ø50	36x30x104	35
ФМ 720/16	12000	3	800	16	16	фланец Ø50	36x30x104	35
ФМ 900/16	15000	3	800	16	16	фланец Ø50	40x30x104	40

Магистральные фильтры оцинкованные

- Горячее цинкование является одним из самых надёжных способов защиты металла от коррозии.
- Горячее цинкование является самым устойчивым покрытием к механическим повреждениям.
- Коррозионная устойчивость приближается к устойчивости нержавеющей стали.
- Покрытие само себя восстанавливает на повреждённых участках.

Модель	Пропускная способность	Степень очистки			Рабочее давление	Вход / выход	Габариты	Масса
	л/мин.	по частицам, мкм	по воде, мг/м ³	по маслу, мг/м ³				
ФМ 40/16ГЦ	800	10	800	16	16	1/2"	37x22x86	25
ФМ 60/16ГЦ	1600	10	800	16	16	1/2"	37x22x95	28



Производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики товара, его внешний вид и комплектацию изделия без предварительного уведомления покупателя.

Осушители сжатого воздуха (рефрижераторные)

Появление влаги в сжатом воздухе достаточно распространённое явление, её категорически нельзя игнорировать, так как это может ускорить износ и привести к преждевременному выходу из строя пневматического оборудования, а это дополнительные расходы на ремонты и внеплановые простои, которые приводят к потерям. Также подача сжатого воздуха не соответствующего качества может нарушать выполнение технологических процессов, что снижает качество выпускаемой продукции.

Рефрижераторные осушители Бежецкого завода АСО весьма востребованное и наиболее эффективное оборудование для подготовки сжатого воздуха. Главной конструктивной особенностью осушителей завода «АСО» является переменное вращение вентилятора. Блок управления ТР005 позволяет регулировать охлаждающую способность осушителя путём изменения скорости вращения двигателя вентилятора конденсатора.

Бежецкие осушители для компрессора имеют точку росы +3°C и +5°C, в то время как точка росы у рефрижераторных осушителей иностранных производителей может достигать +10°C. Это означает, что воздух, проходящий через осушители АСО, содержит гораздо меньше влаги. Низкая точка росы является важным фактором при выборе осушителя для компрессора, поскольку он должен эффективно удалять влагу из сжатого воздуха, чтобы предотвратить повреждения и коррозию оборудования.

Сухость сжатого воздуха это один из основных регламентированных стандартов ГОСТ и ISO. Сжатый воздух после бежецкого рефрижераторного осушителя соответствует 4 классу (влажности) по ISO 8573 – 1.



Модель	Пропускная способность	Точка росы	Макс. рабочее давление	Напряж. питания	Потреб. мощность	Вход / Выход	Габариты см	Масса кг
	л/мин.	°C	атм.	В	кВт			
ОВ-42М1	800	+3	16	220	0,2	G 1/2 "	37x40x66	31
ОВ-66М1	1200	+3	16	220	0,25	G 1/2 "	37x40x66	31
ОВ-72	1200	+5	16	220	0,25	G 1/2 "	37x40x66	31
ОВ-72/25	1200	+3	25	220	0,25	G 1/2 "	37x40x66	34
ОВ-132М1	2300	+3	16	220	0,6	G 1 "	43x55x72	47
ОВ-160	2700	+5	16	220	0,6	G 1 "	43x55x72	47
ОВ-180М1	3000	+3	16	220	0,6	G 1 "	43x55x72	54
ОВ-220	3700	+5	16	220	0,6	G 1 "	43x55x72	54
ОВ-240М1	4000	+3	16	220	0,9	G 1 "	50x60x82	64
ОВ-300	5000	+5	16	220	0,9	G 1 "	50x60x82	64
ОВ-360М1	6000	+3	16	220	1,1	G 1 1/2 "	50x60x82	73
ОВ-410	6800	+5	16	220	1,1	G 1 1/2 "	50x60x82	73
ОВ-480М2	8000	+3	16	380	2,3	G 2 "	67x87x107	122
ОВ-540	9000	+5	16	380	2,3	G 2 "	67x87x107	122
ОВ-600М2	10000	+3	16	380	2,4	G 2 "	67x87x107	130
ОВ-720	12000	+5	16	380	2,4	G 2 "	67x87x107	130
ОВ-840М2	14000	+3	16	380	2,6	G 2 "	67x87x107	146
ОВ-1080М2	18000	+3	16	380	3,4	G 2 1/2 "	72x88x112	145
ОВ-1260	21000	+5	16	380	3,4	G 2 1/2 "	72x88x112	145
ОВ-1320М2	22000	+3	16	380	5,8	фланец DN80 JIS 10K (B2210-1984)	90x123x154	295

Производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики товара, его внешний вид и комплектацию изделия без предварительного уведомления покупателя.

Моечное оборудование

Стационарные щеточные установки
1126М / 1126М1



Установки предназначены для мойки наружных поверхностей кузовов автобусов, трамваев и троллейбусов. Работают по принципу обмыва наружных поверхностей кузова движущегося автобуса вращающимися в определенном направлении щетками с одновременным смачиванием их водой под давлением. Установка состоит из рамки смачивания, двух блоков вертикальных щеток, рамки ополаскивания, аппаратного шкафа, пневмоблока, светофоров, электромагнитных вентилях, блока подачи моющей смеси.

Применяются в автотранспортных предприятиях.

Модель	1126М	1126М1
Производительность, авт/час	30	30
Расход воды, л/мин (Р воды = 4 кг/см ²)	405	405
Удельный расход воды, л/авт (Р воды = 4 кг/см ²)	860	860
Давление воды, Мпа	0,3 – 0,6	0,3 – 0,6
Установленная мощность, кВт	6	6
Покрытие	ГФ021	Горячий цинк
Габаритные размеры, см (д/ш/в)	1530 x 600 x 400	1530 x 600 x 400
Масса, кг	3450	3540

Аппараты струйной очистки

Пескоструйные аппараты с комплектацией:

- Напорный рукав
- Дистанционное управление
- Сопло Вентури Ø10 со вставкой карбид бора

Модель	Производительность по очистке поверхности	Расход сжатого воздуха	Рабочее давление	Рукав подачи абразива	Длина рукава	Объем камеры	Габариты	Масса
	м ² / ч	м ³ / мин	атм	dy, мм	м	л	см	кг
ACO-40Э	до 3	0,6 – 0,9	3,5 – 6	16	3	35	50x43x91	30
ACO-100	до 37	4 – 10	7 – 13	25	10	100	81x77x133	125
ACO-100-01	до 37	4 – 10	7 – 13	25	20	100	81x77x133	135
ACO-100-02	до 37	4 – 10	7 – 13	25	40	100	81x77x133	152
ACO-150	до 37	4 – 10	7 – 10	32	10	150	96x81x125	150
ACO-150-01	до 37	4 – 10	7 – 10	32	20	150	96x81x125	162
ACO-150-02	до 37	4 – 10	7 – 10	32	40	150	96x81x125	190
ACO-200	до 37	4 – 10	7 – 10	32	10	200	97x81x142	155
ACO-200-01	до 37	4 – 10	7 – 10	32	20	200	97x81x142	170
ACO-200-02	до 37	4 – 10	7 – 10	32	40	200	97x81x142	195



Отдельные установки пескоструйных аппаратов, можно комплектовать самостоятельно, в соответствии с техническими потребностями

Модель	Производительность по очистке поверхности	Расход сжатого воздуха	Рабочее давление	Объем камеры	Габариты	Масса
	м ² / ч	м ³ / мин	атм	л	см	кг
ACO-100М	до 37	2,5 – 10	7 – 13	100	81x77x133	110
ACO-150М	до 37	2,5 – 10	7 – 10	150	96x81x125	130
ACO-200М	до 37	2,5 – 10	7 – 10	200	97x81x142	135

Предназначены для очистки воздушно-пескоструйным способом внутренних и наружных поверхностей от краски, окислы и коррозии, различного рода загрязнений, обезжиривания, а так же для подготовки поверхности для окраски, при ремонтных работах.

Расход абразива от 15 до 40 кг/м² обусловлен:

- степенью загрязненности обрабатываемой поверхности
- параметром рабочего давления
- требуемым классом чистоты обрабатываемой поверхности согласно ISO 8501 – 1:2007

Поршневые компрессорные блоки

Гарантируем длительную и эффективную работу поршневого компрессора, так как основным узлом компрессора являются массивные и надежные поршневые компрессорные головки собственного литейного производства. Срок службы блоков достигает 12500ч.



Запасные части

Качество и доступность запасных частей обеспечивает длительную и бесперебойную работу компрессора. Бежецкий завод «АСО» производитель полного цикла компрессорного оборудования и запасных частей. Максимальная простота конструкции и доступное сервисное обслуживание, обеспечивают поршневым компрессорам «АСО» высокую ремонтпригодность. Приобретая наше оборудование, Вы всегда будете обеспечены доступными запчастями, а расходы на обслуживание компрессоров будут минимальны. Стоимость запасных частей на «АСО» ниже аналогичных изделий у конкурентов до 7 раз!



Блоки управления поршневым компрессором (БКПК)



Полнокомплектный узел электрооборудования для подключения компрессорной установки.

Блоки управления БКПК подходят для подключения поршневых компрессоров любого производителя представленного на российском рынке с мощностью электропривода 4 / 5,5 / 7,5 / 11 кВт соответственно.

Сжатый воздух как компонент технологического процесса повсеместно используется на промышленных предприятиях. В то же время это один из самых дорогих источников энергии, на его получение приходится до 30% от общих энергетических затрат. Поэтому при подборе компрессорной установки следует обратить особое внимание на технические параметры. Именно знание характеристик позволит сделать выбор лучшей модели компрессора для успешной работы в дальнейшем. Основной выбор подходящего устройства строится на рабочем давлении и производительности.

Давление

При выборе величины давления необходимо принять во внимание возможные колебания в пневмосети при одновременном подключении нескольких потребителей и потери давления при транспортировании сжатого воздуха по магистрали от компрессора до потребителя. Рабочее давление компрессора должно покрывать все потери на пути к потребителю и на выходе соответствовать предъявляемым требованиям.

Производительность

Для определения производительности компрессора требуется узнать собственную потребность в сжатом воздухе. Иностраные производители, указывают производительность только на входе в компрессор, что требует произвести дополнительные расчеты при подборе. У всех наших компрессоров указана производительность по нагнетанию, приведенная к нормальным условиям. Так легче сделать правильный выбор, сопоставив характеристики компрессора с необходимым потреблением сжатого воздуха.

Объем ресивера

При равномерном потреблении сжатого воздуха достаточно минимального объема ресивера. Если потребление имеет волнообразный характер, следует применять компрессор с наибольшим объемом ресивера. Как правило, оптимальным объемом ресивера является 30% от производительности компрессора.



Бежецкий завод «АСО» — стабильный и надежный производитель компрессорного оборудования

Ни один компрессор не уходит с завода без индивидуальной проверки. Репутация дня нас — это качество выпускаемой продукции. Наличие собственной инженерно — проектной базы и безукоризненные стандарты контроля производства — главные факторы успеха нашего завода.

Что получаете Вы?

1. Максимальную энергоэффективность при максимальной надежности.
2. Качественный сжатый воздух на выходе.
3. Запас прочности (эффективная система охлаждения устройства, позволяющая снизить риск перегрева и организовать непрерывную работу оборудования).
4. Компрессоры не требовательны к монтажу.



Продукция завода Дипломант конкурса "100 лучших товаров России"



Высокие стандарты качества

Продукция завода производится в соответствии со всеми требованиями Российского законодательства и отвечает строгим критериям качества. Система менеджмента соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).

Почему Бежецкий завод «АСО»?:

1. Инновации мы продолжаем совершенствовать и увеличивать эффективность работы наших компрессоров, обеспечивая вас постоянной производительностью.
2. Оптимизированный сервис наши компрессоры имеют длительный межсервисный интервал. В сочетании с развитым сервисом это позволяет обеспечить максимальную эксплуатационную готовность и надежность нашего воздушного компрессорного оборудования.
3. Опытные специалисты квалифицированные конструктора, технологи и менеджеры, готовы ответить на любой ваш вопрос и помочь в выборе оборудования.



Лазерная резка

Размер стола в плане 1500мм x 3000мм
Толщина резки черного металла 1-16мм
Толщина резки нержавеющей стали 6мм
Точность реза +/- 0,1мм

Воздушно-плазменная резка

Размер стола в плане 1500мм x 6000мм
Толщина резки черного металла 4-32мм
Толщина резки нержавеющей стали 25мм
Точность реза +/- 0,4мм

Газовая резка

Размер стола в плане 1500мм x 6000мм
Толщина резки черного металла 10-120мм
Точность реза +/- 0,8мм



Услуги

Чугунное литье

Предлагаем изготовление чугунных отливок из серого чугуна, изготовление деталей по чертежам заказчика. Индивидуальный подход.



Изделия формы эллиптического днища

Производим изделия формы эллиптического днища методом ротационной вытяжки (выдавливания) из листового проката черных и цветных металлов, а также методом горячей штамповки из листового проката черных металлов. Параметры получаемых изделий:

Внутренний диаметр от 213 до 800 мм.

- Макс. толщина:
- черного металла до 8 мм,
 - нержавеющей стали до 6 мм,
 - алюминиевых сплавов до 10 мм.



Гальваническое покрытие металлоизделий

Производим цинкование с радужной пассивацией металлоизделий. Макс. размер изделий 500x600 мм.

Куба



Ваш дилерский центр

8 (800) 550-46-17
sales@asobezh.ru
www.asobezh.ru