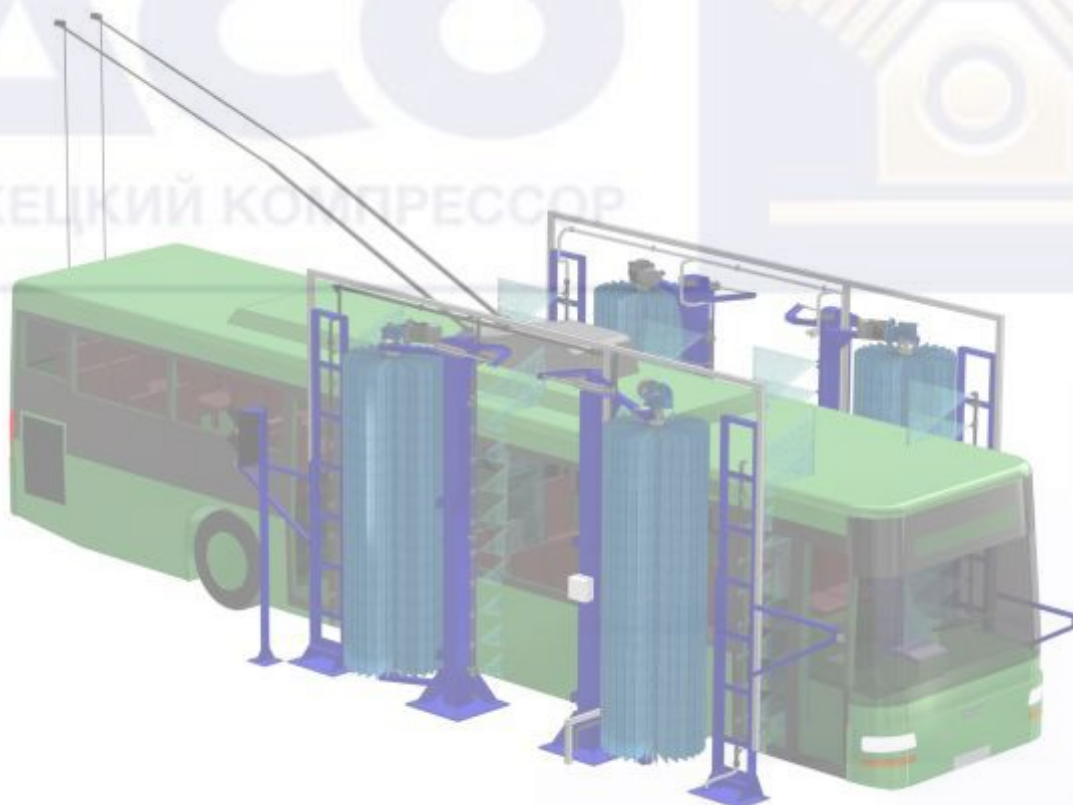


Установка моечная щёточная 1126М

Установка автомобильная моечная щёточная 1126М, предназначена для мойки наружных поверхностей кузовов автобусов, трамваев и троллейбусов.

Установка применяется в автотранспортных предприятиях. Допускается эксплуатация установки с конвейером.



Технические характеристики

Производительность, авт/час	30
Расход воды, л/мин	до 360
Удельный расход воды, л/авт	не более 435
Давление воды, МПа	0,3 - 0,6
Удельная мощность, кВт	не более 6
Габаритные размеры, см (д/ш/в)	1330 / 590 / 410
Масса, кг	не более 3300
Рекомендуемые размеры помещения, см (д/ш/в)	3000 / 600 / 500





АО «БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД «АСО»
11719,80, Россия, Тверская обл., г. Бежецк, ул. Краснослободская, д. 1,
ИНН 6906000113; КПП 690601001
ОГРН 1026901539720 ОКПО 03082926
www.asobezh.ru; E-mail: rop@asobezh.ru; тел. +7 (800) 550-41-17

Устройство установки

Установка состоит из рамки смачивания, двух блоков вертикальных щёток, рамки ополаскивания, аппаратного шкафа, пневмоблока, командоконтроллеров, светофоров, электромагнитных вентилях, блока подачи моющей смеси.

Рамка смачивания создает веерные водяные струи и смачивает оmyаемые поверхности автобуса. Блок вертикальных щёток взаимодействует с поверхностью при проходе щёток через кузов автобуса. Пневмоцилиндры возвращают боковые щётки в исходное положение, постоянную скорость движения боковых щёток к оmyаемым поверхностям обеспечивает демпфер. Ограничение угла поворота щёток относительно друг друга контролируется упорами с амортизаторами, установленными на колонне мойки. Амортизаторы, фиксирующие рамы щёток в исходном положении и ограничивающие угол поворота лобовых щёток, расположены на колонне. Щеточные валы укомплектованы набором ворсодержателей из моноволокна.

Рамка ополаскивания по конструкции аналогична рамке смачивания и отличается только количеством форсунок. Подача воды в рамки смачивания и ополаскивания и коллекторы щёток установки осуществляется электромагнитными вентилями. Регулирование расхода и подачи моющей смеси осуществляется эжекторным блоком, установленным на подводящем трубопроводе перед рамкой смачивания.

Пневмоблок обеспечивает подготовку воздуха, поступающего в пневмосистему, регулирует давление воздуха и управляет работой пневмоцилиндров возврата боковых щёток. Аппаратный шкаф оснащен пакетным выключателем, определяющим режим работы элементами управления, сигнальной арматурой. О возможности дальнейшего движения, въезжающим на пост мойки водителям сообщают светофоры, установленные перед блоками вертикальных щёток.

Работа установки

Установка работает по принципу обmyва наружных поверхностей кузова движущегося автобуса вращающимися в определённом направлении щётками с одновременным смачиванием их водой под давлением.

При включении установки на аппаратном шкафу загорается сигнальная лампочка "Сеть", а также зелёный сигнал светофоров означающий, что установка готова к работе, если боковые щётки отведены в стороны до упора и находятся в исходном положении, и красный – если боковые щётки не вернулись в исходное положение.

При движении автобуса автоматически включаются двигатели приводов щёток левого и правого блока, а также подача воды в рамки смачивания, ополаскивания и коллекторы щёток, происходит смена сигнала светофоров с зелёного на красный.

Под рамкой смачивания происходит предварительное смачивание вертикальных стенок кузова автобуса и обmyв крыши струями воды из верхних форсунок.

Далее отключается подача воздуха в пневмоцилиндры боковых щёток, и щётки под действием противовеса прижимаются к боковым поверхностям автобуса, обmyвая их.

При входе автобуса в контакт с левой лобовой щёткой, он отводит её, промывая при этом левую сторону передней стенки. Усилие прижима щётки к передней поверхности незна-





АО «БЕЖЕЦКИЙ ЗАВОД «АСО»
11719,80, Россия, Тверская обл., г. Бежецк, ул. Краснослободская, д. 1,
ИНН 6906000113; КПП 690601001
ОГРН 1026901539720 ОКПО 03082926
www.asobezh.ru; E-mail: rop@asobezh.ru; тел. +7 (800) 550-41-17

чительное и увеличивается при выходе щётки на боковую поверхность кузова, обеспечивая её промывку.

При прохождении щеточных блоков происходит подача воздуха в пневмоцилиндры боковых щёток и щётки блоков возвращаются в исходное положение, после чего красный сигнал светофоров меняется на зелёный, давая возможность движения в зону мойки следующему автобусу. Если в зону мойки въехал следующий автобус, произойдёт отключение всех агрегатов установки.

При возврате боковых щёток в исходное положение возможно одно- двукратное переключение сигналов светофоров с красного на зелёный, предупреждающее водителя о том, что через несколько секунд будет обеспечена готовность установки к въезду автобуса на мойку.

При проходе автобуса через установку средняя часть передней стенки кузова (наименее загрязненная) промывается один раз, остальная поверхность – дважды, что обеспечивает высокое качество мойки.

БЕЖЕЦКИЙ КОМПРЕССОР

