

# Компрессорное оборудование для промышленного применения

Бежецкий завод «АСО» – лидер российской промышленности в области разработки и производства компрессорного оборудования промышленного назначения. Оборудование завода действительно пользуется все большим спросом среди профессионалов благодаря сочетанию традиций качества и современных разработок. Завод предлагает широкий спектр продукции, включая поршневые и винтовые компрессоры, воздушные ресиверы, осушители и магистральные фильтры для сжатого воздуха, аппараты струйной очистки. Продукция отличается надежностью, простотой обслуживания и доступностью запасных частей, что делает ее привлекательной для использования в различных отраслях промышленности.

## Поршневые компрессоры

Бежецкий завод АСО – единственное в России предприятие, которое осуществляет полный цикл производства поршневых компрессоров: от литья заготовок до финальной сборки готовых изделий. Выпускаемая линейка поршневых компрессоров составляет 35 различных моделей производительностью от 300 до 3500 литров в минуту с давлением от 6 до 25 атмосфер.



За счет применения в конструкции массивных чугунных поршневых головок, которые продолжают производиться по разработанным в советское время ГОСТам, компрессоры выдерживают большие и продолжительные нагрузки даже в жарких и запыленных производственных помещениях.

Так на протяжении 2022 и 2023 годов были выполнены поставки нескольких десятков поршневых компрессоров КЗ для строительства первой атомной электростанции в Арабской Республике Египет. Бежецкие компрессоры стали надежным источником сжатого воздуха для отбойных молотков и пневмоинструмента в арматурном цехе.

Поршневые компрессоры КЗ3, оснащенные взрывозащищенными двигателями многие годы находят широкое применение в нефтегазовой промышленности. Они являются основой комплексов для увеличения добычи нефти со старых скважин, путем повышения давления у нефтяных пластов при помощи сжатого воздуха.

Поршневые компрессоры Бежецкого завода «АСО» – это проверенные временем решения, обеспечивающие высокоэффективную работу предприятия.

## Винтовые компрессоры

Самое современное оборудование для обеспечения сжатым воздухом производственных процессов – винтовые компрессоры Бежецко-

го завода «АСО», спроектированы для работы 24/7, выполнены с применением современных шумопоглощающих материалов, имеют длительный ресурс эксплуатации и позволяют значительно экономить электроэнергию.

Надежность бежецких винтовых компрессоров АСО-ВК подтверждена многолетней и эффективной работой на многих промышленных предприятиях нашей страны. Производительность установок стартует с 0,8 м<sup>3</sup>/мин и достигает 52 м<sup>3</sup>/мин, что позволяет удовлетворить потребности в сжатом воздухе, как среднего потребителя, так и большой производственной зоны.

Свое применение винтовые компрессоры Бежецкого завода «АСО» находят в поддержке широкого спектра производственных процессов, обеспечивают работу конвейеров, производство упаковки, обеспечивают сжатым воздухом робототехнику, удаляют отходы в текстильной и полиграфической промышленности. Обеспечивают высокую производительность аппаратов пескоструйной очистки, позволяя выполнять работы в промышленных объемах.

Бежецкие винтовые компрессоры обеспечивают круглосуточную поддержку электростанций, подачу сжатого воздуха в печи и остужение рулонной стали, транспортируют жидкости под давлением, наполняют и разгружают вагоны сыпучими стройматериалами.

Винтовые компрессоры АСО-ВК с рабочим давлением до 16 атмосфер применяют для обеспечения сжатым воздухом лазерных комплексов, а также при производстве полипропиленовой тары.



Винтовые компрессоры АСО-ВК75 на МЗ «Тонар»



Винтовой компрессор АСО-ВК37 и ресиверы РВ900 на ООО «СТАЛЬ-ГРУПП»

## Ресиверы для сжатого воздуха

Бежецкий завод «АСО» производит ресиверы объемом от 10 до 900 литров, с рабочим давлением до 40 атмосфер. Модельный ряд включает в себя ресиверы, как для цехового, так и уличного применения, оцинкованные или из нержавеющей стали. Широкий ассортимент позволяет выбрать модель, соответствующую конкретным потребностям и условиям эксплуатации или выполнить индивидуальное производство по чертежам заказчика.

Все ресиверы оснащены смотровым лючком, для обеспечения возможности проведения технического освидетельствования, обслуживания, ремонта, контроля состояния отдельных узлов и соединений.

Ресиверы изготавливаются в строгом соответствии с ГОСТ 34347-2017. Сварка осуществляется на оборудовании ведущих мировых производителей. Окрашиваются на автоматической итальянской линии полиэфирной порошковой краской. Каждый воздушный ресивер в процессе изготовления проходит полный комплекс обязательных испытаний и контроль качества, что гарантирует полную безопасность при эксплуатации.

Выбирая компрессоры Бежецкого завода «АСО», предприятия получают надежное, качественное и доступное оборудование, способное удовлетворить потребности современного производства.

А широкая дилерская сеть позволяет клиентам завода приобрести продукцию и получить сервисную поддержку в своем регионе.



## АО «Бежецкий завод «АСО»

171980, Тверская обл., г. Бежецк, ул. Краснослободская, д.1  
Тел.: 8 (800) 550-46-17  
E-mail: sales@asobezh.ru  
Сайт: www.asobezh.ru